

硅胶保护套成型遇到的一些困难

产品名称	硅胶保护套成型遇到的一些困难
公司名称	东莞市龙绪硅胶制品有限公司
价格	10.00/件
规格参数	品牌:龙绪 型号:LX-0925 产地:东莞
公司地址	东莞市石排镇李横路刘氏发展中心B座1A
联系电话	13925863582

产品详情

随着电子产品市场的发展趋势，大家都知道电子硅胶保护套是目前非常新兴的一种保护产品。硅胶材质的选择不仅仅是外观的选择，品质也不逊色于其他材质。消费带来更多的便利，大家都知道一个产品有一定的缺陷，那么限制硅胶保护套质量的因素有哪些呢？

1、拉伸回弹力：

拉伸强度是橡塑制品的根本。主要是指硅胶材料在拉伸时所具备的基本条件。在不同的量程单位都能达到一定的标准，电子硅胶保护套可以达到一定的灵活性。良好的抗摔、抗振效果，固体硅橡胶制品对基础原料的拉伸强度在4.0-12.5MPa之间。氟硅橡胶的拉伸强度在8.7-12.1MPa之间。液态硅橡胶的拉伸强度在3.6-11.0MPa范围内。

2、软硬：

硅橡胶原料有不同的硬度和柔软度。常见的可分为30-80度。可适度涂抹在硅胶保护套上。一般硅橡胶的受力和硬度都有一定的因素。比如硬度太高，就会太脆，没有回弹力。如果硬度太低，就会太脆，容易粘灰尘。因此，在设计过程中对软硬的调整可以给设计带来有效的帮助。这取决于您的产品的具体要求。那种强度！

3. 伸长率：

“ ”通常是指“终断裂伸长率”或样品断裂时相对于原始长度的百分比增加。热硫化固体硅橡胶的伸长率一般在90~1120%之间。氟硅橡胶的一般伸长率在159~699%之间。液体硅橡胶的一般伸长率在220~900%之间。不同的加工方法和硬化剂的选择可以大大改变其伸长率。硅橡胶的伸长率与温度有很大关系。

4. 处理时间：

在很多情况下，硅橡胶制品的缺陷往往是由于加工过程中出现不同的质量缺陷，时间长短占了大部分原因。一般情况下，硅胶制品厂家固定硫化时间，时间调整到正常进出模具，造成鼓包和内包装。风、外包风等现象，时间过短会导致产品软化拉伸不回弹，硫化时间过长会导致产品过脆。所以硫化时间一定要控制到一定的效果！

5.产品机器问题。机器温度、时间、压力等因素都会导致硅胶保护套出现缺陷。控制产品缺陷的因素是在技术上避免一切问题归零，比如这种产品需要调整什么样的温度、时间、压力等！