

# 冷库紫铜管和铁管焊接维修

产品名称	冷库紫铜管和铁管焊接维修
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

从图片上看起来应该是很薄的紫铜片及镍片，这类焊接有如下几种焊接方式供你选择一、低温的火焰焊接，用那种液化气小喷枪焊接即可，因为很薄，选择低温的焊接熔点焊接，低温的焊丝选用威欧丁88C的焊丝配合WE88C-F的活性焊剂即可，这个的优点在于变形基本没有，并且适合新手来焊接操作二、如果是对焊接强度有一些要求的话，可以选用银基合金焊丝A203配助焊膏201-F焊接，这个强度较之前面的WE88C-F又要好一些了，但是操作温度又要高了一些是650度

三、如果对于变形的控制要求不严格的话，当然可以选用直流氩弧焊，但是紫铜与镍是两种不同的金属，从熔焊上来说可以选用威欧丁黄铜氩弧焊丝204S，这个适合点焊焊接紫铜与铁焊接可以用氩弧焊焊接，不过氩弧焊焊接的气体纯度一定要高，达到5个9的纯度需要，另外焊丝的焊接性一定要好，杂质含量低，比如可以采用纯度非常好的威欧丁204S黄铜氩弧焊丝，