

珠海特种绣 顺和电脑绣花加工 特种镂空绣

产品名称	珠海特种绣 顺和电脑绣花加工 特种镂空绣
公司名称	东莞市顺和刺绣有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道滘联二横路西丫工业区
联系电话	13713326198

产品详情

电脑绣花厂介绍四方连续图案的接版方法

绣花章四方连续的接版通常采用垂直方向平接、水平方向斜接的形式。要使一个基本单位纹样在上下左右重复拷贝时没有破绽，电脑绣花厂可以采用以下几种接版方法。

1.卷折法运用上下边缘连续的原理，可以通过将基本单位的图纸进行卷折，使上下边或左右边重合，在边缘处补充纹样，使四方连续的接版天衣无缝。此法对于定位图案的左右接版也适用。

2.剪开法因为四方连续是一个单位向左右上下重复连续的，所以要使其边缘纹样衔接准确，只要将其剪开使它的左右边或上下边能重合，即可绘制接版处的纹样。

平接排版的剪开法:(a)在一个基本单位中画好纹样;(b)沿对角线剪开，两片左右移动，在重合的左右边缘处添加纹样;(c)两片上下移动，在重合的上下边缘处添加纹样;(d)两片归位，完成接版。

水平斜接排版的剪开法:(a)在一个基本单位中间画好纹样;(b)沿垂直中线剪开，两片左右移动，在重合的左右边缘处补充纹样;(c)两片上下移动，在重合的边缘处补充纹样;(d)交换两片位置，在重合的边缘处补充纹样;(e)两片归位，完成纹样设计。

3.伸缩法对大部分衔接不甚严密的四方连续来说，伸缩法是较佳选择，即“左伸右缩”、“上伸下缩”。设计时，先在纸上画好单位线，如果所设计的纹样左边伸出单位线外，那么右边单位线内须在同样高度留出相应的空处，以免在花回接版时重叠。

以上是电脑绣花厂为大家介绍的四方连续图案的接版方法。

特种绣花厂对丝工艺给人们带来哪些便利

手工艺绣花工艺是一种有着光荣传统的制作服装的工艺,可是跟着人们关于绣花衣服的需求量添加迅猛,假如仅仅依托手工艺来完结的话,很难确保质量和数量,所以创造出了可以替代手工艺绣花的电脑绣花工艺,运用电脑来操作机器,完结绣花作业.这种方法的呈现协助人们处理了很大难题,许多外贸服装厂都在遍及运用着电脑绣花技能.那么对丝工艺便利之处有哪些呢?

长处就是客户可以直接的调查到衣服加工的全进程,在加工周期中可以随时来工厂调查加工进展怎么.另一点是客户可以依据自己的需求来拟定加工衣服的数量和样式,假如想要自己规划衣服的话也可以,或许是直接让广州女装服装厂的规划师规划出完好的衣服来参考,没有问题的话可以直接生产了,这些都是许多客户无法具有的才干,而衣服制作工厂可以协助咱们妥善处理.

对丝工艺便利之处第三点长处就是客户可以削减糟蹋和资金投入,开始的时分可以进行少数的加工,防止呈现压货太多的现象.假如有的样式卖的好的话还可以返厂再次加工,而二次加工之后因为之前有过阅历,作业功率会前进更多.曾经进货的时分衣服的价格与直接在外贸服装厂生产衣服相比较要高不少,所以许多人都喜爱与中国特种绣花厂协作.

绣花厂电脑刺绣的生产流程

一生产：(1) 刺绣花边原料整理，(2) 刺绣花边织造，(3) 刺绣花边品检。

二染整：(1) 刺绣花边胚布进仓 (2) 刺绣花边染色 (3) 刺绣花边定型

三包装：(1) 量数量，一般以码为丈量标准 (2) 再次品检 (3) 刺绣花边面料类直接打卷，刺绣花边类先剪边后打卷 (4) 装箱发货

顺和刺绣厂主要是一家对外承接绣花厂电脑绣花业务绣花加工企业，主要承接对象包括：绣标包边绣、平绣、凹片绣、晶片绣、毛巾绣以及各种绣花等等刺绣业务。