

# 苏州阿尔太机械2切分导卫供应 黄山切分导卫

产品名称	苏州阿尔太机械2切分导卫供应 黄山切分导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

## 产品详情

铬镍硅钒合金导卫板材质的制研:

线材、型材轧机上所用的导卫板，是在比较恶劣的环境下工作的。高温坯料轧制时，导卫板需淋水冷却，切分导卫多少钱，同时承受强烈磨损、冲击和压拉应力的综合作用。因此，对于导卫板不仅需要常温下的综合机械性能，同时也需要高温下的综合机械性能。

过去许多轧钢厂多用灰口铸铁、白口铸铁、球墨铸铁导卫板，这种材质容易磨损和断裂，使用寿命仅几个小时，较多一个班次，检查、检修、更换次数频繁，轧机的利用率不能充分发挥，直接影响生产效率和生产成本。

滚动引导装置结构的设计合理与否，切分导卫供应，直接影响到滚动装置的使用效果。只有结构设计得合理，黄山切分导卫，才能发挥它的优势，达到高产、优良、低耗的目的。

中轧厂首先在生产必75mm圆钢的成品孔进口采用了滚动导卫，取得很好的效果。在此基础上，又设计了槽钢品种的成品孔进口滚动导卫装置，取代已使用30年的“引导舌”引导的方式，求购切分导卫，已应用于生产。经使用证明，效果很好。

一种快捷准确调整导卫的装置。包括样棒，还包括靶台，所述靶台的底座前端设有两立靶，两立靶上均设有相同形状的靶孔，样棒位于靶孔中并与靶孔滑动配合；靶台后端设有与导卫底部相对应的固定槽，压板通过紧固螺栓使导卫底部与靶台螺接为一体。本发明中，两立靶上均设有相同形状的靶孔，且样棒与靶孔滑动配合。因此，当样棒通过导卫后能从两靶孔畅通而出时，即表明导卫调试成功。