

创远双头螺栓规格多 热镀锌双头螺丝市场价 大连热镀锌双头螺丝

产品名称	创远双头螺栓规格多 热镀锌双头螺丝市场价 大连热镀锌双头螺丝
公司名称	邯郸市永年区创远紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区临洛关镇北西街村西（注册地址）
联系电话	15031400750 15032007666

产品详情

12.9级双头螺栓_12.9级双头螺栓厂家_创远紧固件

生产双头螺栓是需要固定的设备与机床加工的，当然其实加工程序还是相对简单的，主要有一下工序:首先是需要拔料，大连热镀锌双头螺丝，拔料就是用拔料机将歪曲的的料拔直，经过这道工序之后才能进行下一道工序，下一道工序就是用切割机将拔直的很长的料按照客户要求切割成客户需要的长度，这就完成了第二道工序，第三道工序是将切割好的短料放在滚丝机上滚出来丝扣;到这里普通的双头螺栓就加工完了，热镀锌双头螺丝供应商，当然如果需要其他要求，热镀锌双头螺丝制造厂，那还需要其他的工序。

细杆双头螺栓_细杆双头螺栓厂家_创远紧固件

双头螺栓厂关于提高螺栓连接强度的措施：减小应力集中的影响：螺栓的螺纹牙根，螺纹收尾和螺纹头部与螺纹杆的过渡圆角等处都产生应力集中。为了减小应力集中可采用较大的过渡圆角和卸载结构或将螺纹收尾改为退槽等。避免附加弯曲应力：除因制造和安装上的误差以及被连接部分的变形等原因可引起附加弯曲应力外，被连接件。螺栓头部和螺母等的支承面倾斜，螺纹孔不正也会引起弯曲应力。

双头螺栓在装修领域常用于大跨度钢结构和大型建筑，它用于固定链接，两头都有螺纹，中间是螺杆。双头螺栓有粗也有细，他的规格有很多，标准也不一。下面明润紧固件厂家和大家一起来看看双头螺栓的规格和标准。

双头螺栓标准:GB/T900-1988

双头螺栓引用: GB2 紧固件外螺纺零件的末端;

GB196 普通螺纹 基本尺寸;

GB197 普通螺纹 公差与配合;

GB1167 过渡配合螺纹(旋入铸铁, 钢体);

GB1180 过流配合螺纹(旋入铝钛);

GB3098.1 紧固件机械性能 不锈钢螺栓, 螺钉, 螺柱和螺母;

GB3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓, 螺钉, 螺柱和螺母;

GB3103.1 紧固件公差 螺栓, 螺钉和螺母;

GB5267 螺纹紧固件电镀层;

GB5779.1 紧固件表面缺陷螺栓, 螺钉和螺柱一般要求;

GB5779.3 紧固件表面缺陷螺栓, 螺钉和螺柱特殊要求;

GB90 紧固件验收检查, 标志与包装;

GB1237 紧固件的标记方法。

双头螺栓规格有很多种, 选购时根据需求选择即可, 欢迎广大客户来电咨询洽谈。

创远双头螺栓规格多-热镀锌双头螺丝市场价-大连热镀锌双头螺丝由邯郸市永年区创远紧固件有限公司提供。邯郸市永年区创远紧固件有限公司在紧固件这一领域倾注了诸多的热忱和热情, 创远一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场, 衷心希望能与社会各界合作, 共创成功, 共创辉煌。相关业务欢迎垂询, 联系人: 郭经理。