

不锈钢板材厂商 喜格利装饰 南京不锈钢板材

产品名称	不锈钢板材厂商 喜格利装饰 南京不锈钢板材
公司名称	南京喜格利装饰工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区沿江街道浦洲路35号
联系电话	13915981348 13915981348

产品详情

不锈钢大板(钢厂成品板)的抛光

不锈钢大板的抛光，有用研磨砂、砂带和纱筋研磨材料的多种抛光方式。根据不同的用途，可选择不同的或组合的抛光方式。

(1)用GB2477所规定的粒度为100~120号研磨材料对冷轧不锈钢素板进行抛光精整后，不锈钢表面是一种半抛光表面。表面粗糙度Ra值为0.4~1.5 μm 。适用于作建筑材料、厨房器皿以及用于制造后需进一步精加工的场所。

(2)用GB2477所规定的粒度为150~180号的砂带对冷轧不锈钢素板进行抛光精整后，不锈钢表面是表面更亮的细抛光表面，表面粗糙度Ra值为0.2~1.5 μm 。

广泛用于餐厅厨房设备、容器正面，并适合作建筑物履面及建筑物幕墙的缘饰。这种细抛光表面，南京不锈钢板材，上面不容易留下指印，也适合于制作不锈钢钢门。

这种表面具有镜面似的反射效果，具有反射各种光源的特殊性能。由于使用砂带抛光，无论光源外形如何，反射后都是明亮的直线。不管不锈钢板的位置和入射的角度如何，这条明亮的直线总是与抛光方向垂直。

不锈钢切割常用五种方式

一般情况下不锈钢的切方式常见的有5种

首先我们看看个各个切割方式的特点：

高压水射流水刀水切割

这项新技术采用的是水的0.80~1.50mm射流，喷射速度为600~800米/秒(速度大于2马赫)。水压为3000~4000巴(bar)，用水量每分钟仅4升。

为了用磨料如氧化铝或碳化硅等切割不锈钢，不锈钢板材拉伸，在喷射水流抵达钢材前，向水流入磨料颗粒。现代化的设备可切割20.0mm厚的不锈钢。切边准确、切面干净光滑。

切割作用所产生的热由水带走，金属温度仅为50~60℃。这样再加上由喷射水流在金属上所产生的力，就可以防止变型，提高切割精度。

不锈钢发生的腐蚀破坏多是局部腐蚀破坏，常见的有晶间腐蚀(9%)、点蚀(23%)和应力腐蚀(49%)。[1] 晶间腐蚀 晶间腐蚀是由于晶界上贫Cr，导致该区域优先腐蚀，进而使晶粒整体从金属上脱离。热处理450~850℃温度区间中C与Cr易形成碳铬化合物(Cr₂₃C₆)，晶界处消耗的Cr不能及时从晶粒中得到补充，使晶界区域贫Cr，这是导致晶间腐蚀的关键。例如：某公司合成氨厂炉的工艺气预热管因为晶间腐蚀引起的开裂，发生泄漏事故。预热管出现晶间腐蚀是因为奥氏体不锈钢晶界析出Cr₂₃C₆，在管内Cl⁻作用下管子短期出现晶间腐蚀开裂。

为了预防不锈钢发生晶间腐蚀，一般的解决办法：

- 1、固溶退火金属被均匀加热到1050~1060℃，然后急速冷却;
- 2、添加稳定化元素Ti、Nb等;
- 3、选用低碳不锈钢。在科学技术日新月异，不锈钢板材单价，科研水平不断提高的新时代，新材料的研发速度仍然赶不上问题的速度。在实际工程应用中不锈钢材料的腐蚀问题层出不穷，目前的防护措施虽然取得了一定的成效，但仍存在严重不足，各种防护手段都只能在一定范围内起到作用。合理选材，实时的检测依然是控制腐蚀的关键。

不锈钢板材厂商-喜格利装饰-南京不锈钢板材由南京喜格利装饰工程有限公司提供。南京喜格利装饰工程有限公司位于南京市浦口区沿江街道浦洲路35号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前喜格利装饰在金属线、管、板制造设备中享有良好的声誉。喜格利装饰取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。喜格利装饰全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。