# 氧气罐无损检测方法有哪些？

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 氧气罐无损检测方法有哪些？ |
| 公司名称 | 广分检测认证有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 检测范围:氧气罐渗透无损检测<br>周期:3-5<br>服务范围:全国 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662582169 18662582169 |

# 产品详情

压力容器无损检测

压力容器是内部或外部承受气体或液体压力、并对安全性有较高要求的密封容器。

压力容器主要为圆柱形，压力容器少数为球形或其他形状。圆柱形压力容器通常由筒体、封头、接管、法兰等零件和部件组成，压力容器工作压力越高，筒体的壁就应越厚。

一般包括，液化气罐，乙炔罐，氧气罐，锅炉，气泵储气罐，大型球罐等

管道运输是与铁路、公路、水运、航空并列的五大运输方法之一。通常将压力管道按其用途分为工业管道，公用管道和长输管道。由于目前国内大部分管道都已进入国际上公认的检修高峰区，而且破坏性事故也时有发生，因此了解压力管道破坏的主要模式，掌握和提高压力管道的无损检测技术，是维护正常生产、防止事故、保障人民生命财产安全的有效途径。

检测产品

压力管道、给排水管道、压缩空气管道、氢气管道、氧气管道、乙炔管道、热力管道、燃气管道、燃油管道、剧毒流体管道、有毒流体管道、酸碱管道、锅炉管道、制冷管道、净化纯气管道、纯水管道、管道网等。

检测项目：无损检测：射线检测、超声波检测、渗透检测、磁粉检测、TOFD检测、涡流检测、相控阵检测、非线性超声检测、电磁超声导波检测、电磁超声非接触连续测厚检测

无损检测方法:

一、常规无损检测方法：目视检测（VT）；超声检测（UT）；射线检测（RT）；磁粉检测（MT）；渗

透检测（PT）。

二、目视检测（VT）：竖内实施的比较少，但在上非常重视的无损检测第1阶段首要方法。按照惯例，目视检测要先做，以确认不会影响后面的检验，再接着做四大常规检验。

三、射线检测（RT）是指用X射线或g射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是*基本的，应用*广泛的一种非破坏性检验方法。

四、超声检测（UT）：利用材料及其缺陷的声学性能差异对超声波传播波形反射情况和穿透时间的能量变化来检验材料内部缺陷的无损检测方法。

五、磁粉检测（MT）：铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

六、渗透检测（PT）：零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料的渗透剂后,在毛细管作用下，经过一段时间，渗透液可以渗透进表面开口缺陷中；经去除零件表面多余的渗透液后，再在零件表面施涂显像剂。

检测标准：《石油天然气钢质管道无损检测》（SY/T4109-2015）