

# 韩国进口OSG 螺旋丝锥 EX-SUS-SFT NO.6-32UNC

产品名称	韩国进口OSG 螺旋丝锥 EX-SUS-SFT NO.6-32UNC
公司名称	南京鑫梯科技发展有限公司
价格	58.00/支
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:韩国OSG
公司地址	中国 江苏 南京市 江宁区天元中路1号瑞枫名苑1-1206
联系电话	86 025 85237319 13584049788

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
品牌	韩国OSG	型号	EX-SUS-SFT NO.6-32UNC
材质	含钒高速钢	螺纹刀具种类	丝锥
适用机床	加工中心	是否进口	是
是否涂层	涂层	加工范围	不锈钢，耐热钢加工
是否库存	库存	是否批发	批发

ex-sus-sft :

用于不锈钢，耐热钢，镍铬锰钢的盲孔加工也适用于碳素钢，合金钢。表面处理：氧化处理

氧化处理就是把高速钢丝攻放入500-550 ° c的水蒸汽中，使其表面形成 $fe_3o_4$ 被膜的一种表面处理方法，氧化处理法也叫高压蒸汽处理法。

铁的氧化物有 $feo$ , $fe_2o_3$ , $fe_3o_4$ 三种，其中 $feo$ 只能在570 ° c以上才能生存，所以它在高速钢丝攻的表面处理层中不存在，丝攻表层中只有 $fe_3o_4$ （黑锈）和 $fe_2o_3$ （红锈）两种，而后者对丝攻的切削性能没有益处，经过高质量的表面处理后，丝攻的处理层为 $fe_3o_4$ 被膜，装面美观，呈蓝黑色，表面厚度为1-3 $\mu m$

特点：氧化处理之所以能提高丝攻的性能是因为：

表面层为多孔质，对冷却液吸附性好，能起到减小摩擦的作用。

能防止丝攻与被切削材料的粘结

除去了制作丝攻时残留在其表面的磨削压力

但需注意的是，氧化处理所生成的被膜并不能提高丝攻表面层的硬度，所以，被膜本身并没有耐磨性

适用范围：

经过氧化处理的丝攻对不锈钢，铸钢，碳素钢（s35c以下），镍钢，铬钢等易产生熔铸的被切削材料效果很好，几乎可适用于所有钢件的加工。但应注意的是氧化处理对铝合金，压铸铝合金，黄铜等非金属类材料并没有什么效果，甚至有可能降低丝攻的切削性能。

切削性能：

氧化处理的效果，当刃倾角丝攻加工易产生粘结的不锈钢（奥氏体系）工件时，氧化处理能提高丝攻寿命10倍以上，在普通丝攻加工碳素钢的试验中，氧化处理显著的提高了丝攻寿