

进口KOSG先端氧化丝锥EX-H-POT M10*1.5

产品名称	进口KOSG先端氧化丝锥EX-H-POT M10*1.5
公司名称	南京鑫梯科技发展有限公司
价格	55.00/件
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:**_**_*****
公司地址	中国 江苏 南京市 江宁区天元中路1号瑞枫名苑1-1206
联系电话	86 025 85237319 13584049788

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	**_**_*****	品牌	KOSG
型号	EX-H-POT M10*1.5	材质	高速钢
螺纹刀具种类	丝锥	适用机床	机用
规格	EX-H-POT M10*1.5	加工范围	铝铁
是否库存	库存	是否批发	批发

先端氧化丝锥ex-h-pot :

- 优点 : 1 : 口倾角槽
2 : 切削从前方排出
3 : 无切削阻塞情况
4 : 抗折损强度大
5 : 切削刃口利

用途 : 1 : 切削成连续卷曲状得材料

- 2 : 通孔
3 : 内壁带轴向切槽的孔
4 : 高速加工

osg丝锥的工作优点：

1：可省去中心钻定向

2：断屑从后畅顺退出，钻深孔可一钻到底，不必中途往复退出钻咀，清理钻屑。

3：钻孔之孔径与钻咀直径与其他牌子钻咀比较偏差，最少可在0.05mm以下，孔壁光洁度最佳，孔之偏向最细，不射歪。

4：钻咀耐用性甚佳极少折断。：

丝锥各部位的名称：

丝锥表面处理技术-氧化处理

氧化处理就是把高速钢丝锥放入500-550℃的水蒸气中，使其表面形成 Fe_3O_4 被膜的一种表面处理方法。氧化处理法也叫高压蒸气处理法。

铁的氧化物有 FeO 、 Fe_2O_3 、 Fe_3O_4 三种，其中 FeO 只能在570℃以上才能生成，所以它在高速钢丝锥的表面处理层中不存在，丝锥表层中有 Fe_3O_4 （黑铁）和 Fe_2O_3 （红铁）两种，而后者对丝锥的切削性没有益处，经过高质量地表面处理后，丝锥的处理层为 Fe_3O_4 被膜，表面美观，呈蓝黑色，表层厚度为1-3 μm 。

1.氧化特点

氧化处理之所以能提高丝锥的性能是因为表面层为多孔质，对冷却液吸附性好，能起到减小磨擦的作用。同时，能防止丝锥与被切削材料间的粘结。此外还除去了制作丝锥时残留在其表面的磨削应力。

但需注意的是，氧化处理所生成的被膜并不能提高丝锥表面层的硬度，即，被膜本身并没有耐磨性。

2.适用范围

经氧化处理的丝锥对不锈钢、铸钢、碳素钢、镍钢、铬钢等易产生粘结的被切削材料效果很好，几乎可适用于所有钢件的加工。

南京鑫梯科技发展有限公司是一家经营世界各类优秀刀具以及提供技术和售后服务的公司；涉及的产品广泛应用于机械加工，模具制造，航天航空等领域。根据客户的不同需求，为客户提供性价比比较优秀的产品，并努力成为优秀金属切削刀具的专业供应商。

电话：025-85237319

传真：025-85237329

