

克洛伊不锈钢等难加工材料用车刀片VBMT160408-HMP PC9030

产品名称	克洛伊不锈钢等难加工材料用车刀片VBMT160408-HMP PC9030
公司名称	南京鑫梯科技发展有限公司
价格	28.00/片
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:克劳伊
公司地址	中国 江苏 南京市 江宁区天元中路1号瑞枫名苑1-1206
联系电话	86 025 85237319 13584049788

产品详情

样品或现货 品牌	现货 克劳伊	是否标准件 型号	标准件 VBMT160408-HMP PC9030
材质 结构类型 是否涂层	硬质合金 整体式 涂层	适用机床 是否进口 规格	车床 是 VBMT160408-HMP PC9030
加工范围 是否批发	不锈钢加工 批发	是否库存	库存

韩国korloy刀片型号表示法:vbmt060408-hmp pc9030

v表示刀片形状、b表示刀片的后角、m表示刀片的公差、t表示刀片断面形状、06表示刀片边长、04表示刀片

片的厚度、08表示刀片r角大小、hmp表示刀片断屑槽、pc9030表示刀片的材质1。一般来说车削刀片分为正角刀片和负角刀片，正角刀片表示刀片带有后角，只有一面可以使用

；负角刀片表示刀片不带后角，刀片两面均可使用。2. 刀片公差基本使用m级，一般正角刀片的型号均使用ccmt，dcmt，tcmt等，负角刀片均使用

cnmg，dnmg，tnmg等。3. 刀片厚度一般都有规定，不需要强行记忆4. 刀片断屑槽有许多种，而且各厂家表示法均不相同。一般选用断屑槽之前，先要问清客户是采

用精加工还是粗加工，再选用合适的断屑槽。韩国korloy众多断屑槽中一般都选择“hf”、“hm”、“hr

” 来进

行精加工、中切削和粗加工，铝加工选择“ak”，不锈钢加工选择“hs”、“hmp”。5. 材质的选择最难把握，也是最不容易学会的。基本上材质选择要根据客户的要求和产品的要求

来进行的。就韩国korloy刀片而言：a. nc3010 nc3020 nc3030 nc500h
加工一般氏钢如45#钢、40cr、20#钢、a3钢等含碳量较适中的钢件

。 b. nc3015 cc115 nc310 nc330加工钢件的范围较广，但较nc3010等而言，他的硬度高，耐磨性好，但

比较容易崩刃，所以不适合加工20#钢、a3钢等有韧性的材料，一般适合加工调质钢，合金钢等。 c.
nc9020 pc8010 nc3030 pc9030加工不锈钢。 d. nc6010 nc305k nc315k等加工铸铁。 e. cn100 ct10 cn20 cn200
是金属陶瓷刀片，这种刀片硬度较高，但较脆，一般在精加工中使用，客户

若要求加工hrc30度左右，表面光洁度要求很高的均可使用这种刀片。 f.

若碰到有些客户要求加工hrc60度以上的材料，一般推荐cbn（立方氮化硼）刀片，若加工铝件要求光

洁度相当高的材料一般推荐pcd（宝石刀）刀片。 6 .

刀片和刀杆配合使用中，切忌正角刀片与负角车刀相配。但有些地方可以松动，正角刀片中7度

后角刀片可以装在5度后角刀杆上。