

喷砂机设备抛丸机设备厂家直销

产品名称	喷砂机设备抛丸机设备厂家直销
公司名称	东莞市炜超喷砂设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	炜超设备:
公司地址	长安镇得富西路北七巷13号
联系电话	13924376927

产品详情

本机采用平皮带传动的斗式提升机，其落料形式采用离心重力式落丸，当弹丸束扬起时，灰尘被吸走，如发现弹丸在未进入溜管前，有堕落返回，则应调节螺栓调整带轮所处的高度，当机器因丸量过多或有大块物料被别住时可打开下罩底部处的盖板进行清除。

5、供丸系统：弹丸流量的多少以闸门开启间隙大小来控制，而闸门开启间隙的大小是通过电磁铁行程的调整，从而使弹丸流量与抛射量大致相等。

6、分离器采用BE型分离器，具有良好的分离效果和较高的生产率，对提高叶片寿命有积极的作用，分离器正常工作时，弹丸流落不应有缺口，如果不能形成满落帘，应调整重锤，直至形成满落帘，以得到良好的分离效果。

7、抛丸器 抛丸器主要由叶轮、叶片、分丸轮、定向套、罩壳、电机等主要零件组成。分丸轮固定在电机轴与叶轮一起旋转，定向套则由定向套固定在护罩体上。若转动定向套则可改变弹丸的抛出方向，定向套窗口的角度大小，决定弹丸的径向散射角，弹丸的径向散射角一般为60°左右。

通过式自动喷砂机设备,吊钩式抛丸机设备,可定做尺寸 吊钩式抛丸机适用范围：铝合金压铸件、锌合金压铸件、铜铸件、不锈钢精密铸件、铸铁件、自行车摩托车车架及钢制品件的表面清理、光饰、强化。还适合于铸造、建筑、化工、电机、机床等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。特别适合于多品种、小批量的铸件、锻件、铝合金铸件及钢结构件进行表面清理及抛丸强化，以去掉工件表面的少量粘砂、砂芯及氧化皮；亦适合于对热处理件的表面清理及强化；尤其适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。

通过式自动喷砂机设备,吊钩式抛丸机设备,可定做尺寸 自动喷砂机工作原理：自动喷砂机采用吸入式喷砂，即利用压缩空气在喷头内高速流动形成负压产生引射作用，将旋风分离器贮存箱内的磨料通过砂管吸入喷头内，然后随压缩空气流由喷嘴高速射到工件表面，达到喷砂加工的目的。在工作状态时，压缩空气和砂料边混合边喷射，使压缩空气得到充分利用，空气的流量和砂料的流量便于调节，能得到理想的混合比，能源和砂料消耗少，清理效率高。