

# 拱形护坡模具 现浇骨架模具 详细信息

产品名称	拱形护坡模具 现浇骨架模具 详细信息
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	3200.00/套
规格参数	品牌:建中模具 产品:全新 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

## 产品详情

拱形护坡模具 现浇骨架模具 详细信息 模具的生产原理依据的不单单是简单的预制块生产，还包括大型拱形骨架的现浇等，从拱形护坡模具的制作上可以看出来，大部分都是依据相关的生产常识，按照培土工程的性质而定，因为拱形护坡砖是根据图纸来制作的，不同的拱形护坡模具由不同的模具组装、拼接完成。每套拱形护坡砖模具的使用次数根据模具的生产材质来确定，比如塑料模具以及钢模具。拱形护坡模具这些长处也是来源于工程聚丙烯pp为质料，工程聚丙烯自身具有了非常好的特性，模具在必定条件下能够选择abs为质料，避免尺度过大而变形，选材成为了模具重要的优势。采用不同材质生产的拱形护坡塑料模具影响模具的出模效果以及模具的使用时间，但是同理，价格的高低也是非常重要的。模具的制作要求，每套模板都会采取分段拼接的模式，既可以满足对于骨架的制作，也方便工人上下拆卸、搬运模具了。首先是从模具的外形来看，往往是拱门加上两侧直条，因为上面会设置10公分高的挡水沿，水流会顺着此沿流到底部，这样就避免了水土流失，所以挡水沿的设置是每套拱形骨架模具 拱形骨架钢模具上不可缺少的，而为了保证整体现浇过程中混凝土的灌入，一般会制作一个料斗，这样一来就可以提高工作效率了。那么具体的拼接是按照先拼顶部拱形然后拼接两侧直板的顺序进行，因为有的拱形骨架上下结构不是一样的，所以需要单独定制小一点的模具，满足上中下三个骨架同时制作的步骤，避免二次回工带来的不便。就目前使用的拱形骨架模具 拱形骨架钢模具来说，板材厚度一般都是3个厚的，既可以节省制作成本，也降低了模具重量。