

氢瓶 山东耐捷环保 燃料电池储氢瓶

产品名称	氢瓶 山东耐捷环保 燃料电池储氢瓶
公司名称	山东耐捷环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市柏城镇柏城工业园
联系电话	13869607550 13869607550

产品详情

碳纤缠绕金属内胆复合材料高压储氢容器是一种金属与非金属材料相复合的高压容器，其结构为金属内衬外缠绕多种纤维固化后形成增强结构。纤维缠绕方式有环向缠绕和纵向缠绕两种。第二代高压储氢容器采用了环向缠绕方式，通过在铝内胆环向缠绕复合材料可以将其车过载能力提高1倍，但储氢罐的压力一般不超过20MPa。为了提升高压复合储氢罐的承压能力和质量储氢密度，第三代高压储氢容器采用了环向缠绕和纵向缠绕相结合的方式。

高压储氢容器内衬的基本要求是抗氢渗能力强，且具备良好的抗性。一般金属的密度较大，考虑到成本、降低容器的自重和防止氢气渗透等多方面原因，燃料电池储氢瓶，金属内衬多采用铝合金

车载供氢系统

车载储氢系统是燃料电池车的重要组成部分，车载储氢瓶价格，包括高压储氢瓶、集成瓶阀、加注口、单向阀、过滤器、减压阀、高压与低压压力传感器、氢气管路等零部件（如图）其主要功能是为燃料电池系统提供具有稳定压力和流量的氢气。燃料电池系统在运行时，需要稳定压力和流量的氢气不断地供应。

组成：车载智能氢系统主要由储氢系统、供氢系统、安全系统、控制系统四个部分组成；

功能：车载智能氢系统实现加氢口—储氢系统—燃料电池之间的氢气的充装、储存、减压、切断功能，通过对高低压力、温度、

氢泄漏浓度的监控保障系统安全运行；

储氢量：通过不同数量和规格组合，提供3.3Kg-37Kg（1-10瓶组）储氢量产品。

车载供氢系统完成集成方案初步设计后，氢瓶，需要进行CAE强度分析。

根据GB/T 26990-2011《燃料电池电动汽车车载氢系统技术条件》、GB/T 29126-2012《燃料电池电动汽车车载氢系统试验方法》，车载供氢系统应满足在上、下、前、后、左、右六个方向上应能承受8g的冲击力，保证储氢瓶与固定座不损坏，且相对位移不超过13mm。根据标准要求设置了合适的CAE边界条件。如图2所示，在车载供氢系统进行实际试验前，其结构强度的设计，首先得满足CAE强度分析的结果符合标准要求。

氢瓶-山东耐捷环保-燃料电池储氢瓶由山东耐捷环保科技有限公司提供。山东耐捷环保科技有限公司位于山东省潍坊市高密市柏城镇柏城工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前山东耐捷环保在天然气中享有良好的声誉。山东耐捷环保取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。山东耐捷环保全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。