

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机

产品名称	全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机主要用于轴承内外圈加工后的除油、除屑清洗。是利用高压水泵将清洗液喷射到工件表面，将粘附在工件表面的油污、铁屑剥离下来的清洗方法完成清洗工作。清洗时喷淋嘴不动，承托工件的工件台水平转动从而达到全面清洗的目的。清洗作业时操作员只需将待清洗产品放到清洗托盘上，按下启动按钮设备即自动将工件送入工作室进行喷淋清洗、喷淋漂洗（防锈）、切水后再送回到工作室外。广泛应用于轴承内外圈工件的清洗。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机具有清洗、漂洗、吹风、烘干、冷却功能；

消除雾气功能：清洗机采用全封闭清洗；冷凝器对清洗机产生的水雾进行内循环消除；防止雾气、热空气、清洗液向外泄漏。

清洗机具有水箱液位上下限、过滤堵塞、压力异常、电机过载故障判断显示功能；

具有故障自动停机报警、故障部位显示功能；

清洗机各运动部件之间有互锁功能，防止运动部件间的相互干涉造成设备损坏；

通过式喷淋清洗机具有集中润滑功能。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机方式及工作循环：

缸体缸盖清洗机主体为3室结构：清洗室、漂洗室、空气吹扫热风干燥室，清洗机进出口和各工作室之间设有多层防水幕墙。采用工件自动上下料连续通过式的结构方式，采用四面清洗，完成缸盖清洗任务

清洗机清洗方式：清洗机由3个工作室（清洗室、漂洗室、空气吹扫烘干室）组成，采用工件自动上下料的连续通过式的结构方式，采用*喷淋清洗、漂洗、烘干工艺，7.3、工作循环及工艺安排：

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机自动上料工位：人工从滚道上将缸体缸盖推*料工位 工件通过输送机构输送到各工位。

喷淋清洗工位：由水泵、喷嘴、喷管及储液槽等组成。喷嘴布置形式根据清洗零件特点布置，以达到工件清洗干净的目的，管路材质为不锈钢钢管，喷嘴为不锈钢材质，喷嘴喷射角度可以在圆周360°范围内调节，以适应不同的工件表面。3工位：喷淋漂洗工位：由水泵、喷嘴、喷管及储液槽等组成。喷嘴布置形式根据清洗零件特点布置，以达到工件清洗干净的目的，管路材质为不锈钢钢管，喷嘴为不锈钢材质，喷嘴喷射角度可以在圆周360°范围内调节，以适应不同的工件表面，喷淋介质的温度控制在85左右，以利于下一道工序的干燥。

工位：切风吹干、热风干燥工位采用轴流风机，将工件降温。风冷工位由下部机动滚道和上部冷却风机组成，强制冷却工件,达到室温。

工位：自动下料工位：人工从滚道上将缸体缸盖转运。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机组成部分及说明：

机体：设备采用经定性处理的型钢焊接整体机体，采用全封闭结构，内衬厚度2mm不锈钢板。清洗室内有自清洗喷嘴，防止积屑。清洗机具有良好的密封，防止清洗液、切屑等不能飞溅、渗漏出机外。设有维修观察门，维修门与机体结合处采用迷宫式密封，维修门宽敞、开闭方便，安全。

上下料滚道：上下料为机动滚道。在下料段有接水盘。机动滚道动力采用上海万鑫减速机。

水箱：水箱为三箱结构，由污水箱（内有刮板排屑机）、过滤水箱、净水箱构成。采用型钢焊接整体结构，内衬厚度2mm不锈钢板，带有保温层。水箱设有放水阀和清渣门及投料口。三个水箱各设1.5放水阀，排水口低于水箱底面。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机刮板排屑机：在污水箱中自动刮板装置将主要切屑排到集屑车，排屑机刮板、链条采用不锈钢，排屑机带集屑车一台。

过滤系统：采用5芯、100m³过滤精度小于20μm。清洗液采用三级过滤：一级过滤采用自动排屑装置，过滤精度250μm；第二级为水泵吸口前的水隔式过滤网，采用150μm不锈钢滤网制作。第三极过滤设在不锈钢循环泵出口处。（过滤器为20寸5芯全不锈钢过滤器。）过滤精度为清洗槽30μm漂洗槽20μm，。有效保护喷嘴的安全运行。液位控制：（在清洗储液槽和漂洗储液槽内）采用浮子式液位控制装置，控制水箱液位高低。

浮油排除：（在过滤水箱内）采用带式油水分离装置，除油能力：30L/h，分离能力10ml/L。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机吸雾装置：采用雾气冷凝装置对清洗机产生的水雾进行自动回收；形成水珠后回到清洗机水箱内。

热风烘干装置：热风烘干装置由热风机、电加热器、温控仪、干燥箱、高速风刀等组成。风机采用中国台湾东亮环形风机；电加热器采用带散热片的不锈钢电加热管；上海电热元件厂产品。烘干温度： 200 ± 5 可调整，温控仪采用日本三菱温控模块自动控制烘干温度；干燥箱为多缝隙结构，能均匀送风。干燥箱采用碳钢制造。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机下料冷却滚道：由下部机动滚道和上部冷却风机组成。采用机动滚道方便工件输送；上部冷却风机由多个轴流风机组成，强制冷却工件，达到40 -50 温度。

水泵管路系统：

清洗机清洗水泵为立式离心水泵，采用机械密封；水泵采用张家港恩达水泵厂产品。

过滤水泵参数：Q=42m³/h，H=130m，N=30KW

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机的漂洗水泵为立式离心水泵，采用机械密封；水泵采用张家港恩达水泵厂产品。

清洗水泵参数：Q=60m³/h，H=130m，N=30KW

过滤管路和清洗管路全部采用不锈钢制造。

电气控制系统：PLC采用日本三菱公司产品；PLC对各动作的互锁保护可靠。接近开关采用施耐德公司产品；走线采用上部走线；设置声光报警装置，设备出现各种故障时采用三色显示灯进行提示，蜂鸣报警，同时，清洗机停止运行，互锁；故障点（部位）采用屏幕显示；

电气柜密封防尘，柜内设通风降温风扇，设置照明灯，配备维修用220V电源插座。操纵盘，设有自动循环、手动调整控制功能。全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机采用三菱触摸屏人机界面。

防护装置：为解决清洗机工作时产生噪音，清洗机采用整体防护；防护材料采用隔音棉。

清洗机清洗液过滤、清洗工艺：

汽车零件清洗机水箱采用三箱结构（污水箱、半净水箱、净水箱）。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机采用大流量常温清洗。压缩空气吹干；热风烘干；烘干温度 < 200 （温度可调）。

在清洗过程中，工件与定位接触面，采用线接触结构，水流由下*喷射，这样更有利于杂质的排除。

保证清洗液上无浮油的措施：

清洗液上的浮油由带式浮油排除装置排除。除油能力30L/h

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机浮油排除装置设置在水箱的稳流区，这样更有利于浮油排除。

保证清洗机排雾的措施：清洗机在工作时会有雾气产生，清洗机设有吸雾装置，在清洗机每个工作室均设有吸雾口，将清洗机工作时产生水雾回收到自制冷凝装置，经过处理后的水气转变为水回收到水箱；使热气不逸到车间。

保证清洗机工作可靠的措施：

在设计上，力求结构简单、合理、实用，适应清洗机特殊工作环境的要求。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机在清洗机结构和部件上，采用经用户使用证明可靠的结构和部件。

适当增加水箱容积和过滤器流量，保证水路畅通。水箱容积和过滤器的过滤流量均选择泵每分钟流量的两倍左右。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机上的所有驱动元件、限位开关等均布置在清洗机的外面，避免清洗液对上述元件的腐蚀。限位开关选用防湿、防油、防铁屑型，并安装在便于维修、检查和更换的位置上；保证安全可靠，提高整机的工作可靠性。

所有的运动部件均采用机械---电器互锁。保证清洗机工作安全可靠。

机体骨架采用方管焊接，保证具有足够的刚性和强度。表面采用扣板结构形式。其优点：重量轻、刚性好、美观、保温、防噪音。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机售后服务：

安装前准备工作

我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机质保期内所提供服务

- 1、买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；
- 2、使用三个月后，我司部会对设备的使用状况回访；
- 3、我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

- 5、质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。
- 6、您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机质保期结束后所提供服务

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

全自动轴承内外圈高压喷淋清洗机在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

- （1）由于人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；
- （2）由于操作不当而造成的故障或损坏；

(3) 由于对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。