

武威防火涂料生产厂家，薄型防火涂为何料施工难-鑫钢盾水漆

产品名称	武威防火涂料生产厂家，薄型防火涂为何料施工难-鑫钢盾水漆
公司名称	陕西中涂联涂料科技有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:鑫钢盾 产地:陕西西安
公司地址	未央区太华北路安徽大厦11楼西安钢盾环保科技有限公司
联系电话	17319976028 19302915299

产品详情

防火涂料的厚度根据建筑部件的耐火时间确定。耐火涂料的厚度根据不同部件的耐火时间而变化。我们将提供防火涂料厂购买防火涂料时的检验报告，不同的检验报告防火时间，涂层厚度也不同，根据检验报告和防火涂料厂提供的产品规格来确定厚度，也可以为防火验收提供可靠的依据。

一定在钢结构件安装程序结束并经防锈处理竣工验收达标后方能开展防火涂料施工。施工前将钢结构表面层的垃圾清理干净,可依据需用搭建稳固可靠的移动的平台,在竣工验收达标后开展***遍涂料的喷涂。本工程项目钢柱选择厚涂型防火涂料喷涂选择重力式(斗式)喷涂装法,首遍喷涂厚度约3mm;***遍开始每遍喷涂厚度约5-8mm;上层喷涂干燥并经检测达标后方能开展下一道工程施工。

工程施工时,厚涂型防火涂料在实地加水并经充分拌和匀称后运用,实地配制时要依据详细情况确认加水量,涂料应在实地现配现用,既配既用,配好的涂料需要6小时内工程施工结束。每遍喷涂后应依据施工工地工作温度及干湿详细情况在4-12个钟头内洒水养护一遍以增强涂层粘合力。

经洒水养护的涂层基础干固后并洒水湿润涂层表面层后即可开展下一遍喷涂,这般重复,直到喷涂到设计厚度,正常工程施工条件下,每过48-60小时可喷涂

1、钢结构喷涂工程施工***定作***除尘、除油、防锈处理表面处理（标准Sa2.5级），涂刷二度防锈处理底漆，配套底漆强烈推荐选择环氧富锌漆，涂厚0.025-0.05mm。（其他种类底漆一定经商作相容性认同后方可运用）。在底漆***干固后才可开展本型涂料的涂覆工程施工；已涂底漆时间较长的钢结构在涂覆工程施工***定***清除尘污。

2、工程施工环境适合在环境温度5-35℃，取决于环境温度80%以下，被涂钢构件环境温度一定始终保证在3℃以上，并注意施场厂地的通风。

3、强烈推荐运用刷涂或无气喷涂方法工程施工。刷涂每道涂厚操控在0.25-0.4mm,每道间隔时间至少2小时；无气喷涂强烈推荐输出压力不低于0.25Mpa,喷头外径0.8-1.0mm,每道涂厚操控在不高于0.6mm，间隔时间夏天不少于4小时；冬天不少于8小时。

4、下雨天、大雾天气、工作温度高于80%时不适合工程施工。