

# 广州铂盾加工厂怎么样提高钣金折弯工艺加工速度？

产品名称	广州铂盾加工厂怎么样提高钣金折弯工艺加工速度？
公司名称	广州铂盾科技有限公司
价格	10.00/件
规格参数	铂盾:铂盾 广州:番禺
公司地址	广州市番禺区石基镇塍边村企岭工业区1号D座 自编206室
联系电话	18922492067

## 产品详情

### 如何提高[钣金折弯加工工艺](#)

的速度？这是很多新手作业人员都想知道，在提高之前，我们需要先对工件的图纸以及折弯机有一定的了解，才能做到，铂盾加工厂告诉你应该怎样做？

其实在折弯机程序编程中会有两种输入法，一种是角度输入，一种是深度的输入，我们经常会使用深度输入法。先把电脑进行编辑功能，输入对应的折弯尺寸速度、时间、L、D值等数据，在经过确认后转到运行的状态，在用一些废料进行测试，根据角度尺寸的不同修改程序，直到标准为止再进行批量产出。

想要提高折弯速度就需要把档位开关调整单动或者连动状态，为了安全通常都是单动即可。对于比较长的工件可以调整CC轴改变角度达到两边角度一直，因为往往中间的角度会比较大。在折弯过程中需要注意中心折弯，这是保障折弯加工精度的条件之一，不能只折弯一端，这样会让角度不好并且对机器不好。

对于钣金折弯工艺加工速度只需要按照标准做即可，如果基本操作出现问题就会耽误时间。在短时间休息的时候关掉油泵就行，无需关掉电源，这样也能节省电费以及浪费重新对点的时间，会更有效的提高效率。