

氩弧焊接20CrMo 600TIG焊丝

产品名称	氩弧焊接20CrMo 600TIG焊丝
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

20CrMo采用冷焊工艺抗裂性好的WEWELDING600合金钢氩弧焊丝TIG焊接，焊前不用预热，焊后不用保温，通用性广，高强度匹配WEWELDING600特种合金钢氩弧焊丝的特性WEWELDING600氩弧焊丝是一种低热输出，适合全方位焊接的特种镍铬合金钢焊条，通用性广，高强度一般母材强度设计，具有优良的焊接工艺性能，电弧稳定，焊缝均匀美观，在有油、水及铁锈的条件下也能焊接效果优异，可以焊接不同的钢。WEWELDING600特种合金钢氩弧焊丝的应用适用于焊接工具和模具、高速工具钢、热作工具钢、锰钢、铸钢、T-1钢、耐震钢、钒-钼钢、弹簧钢、马氏体不锈钢、奥氏体不锈钢、铁素体不锈钢、未知钢、以及各种不同类型钢材之间的焊接等。如用于高压阀门、断裂螺栓的清除、轴的改造等等，效果非常理想。WEWELDING600特种合金钢氩弧焊丝的技术参数抗拉强度：125,000 psi (862MPa) 屈服强度：90,000 psi (620MPa) 延伸率：35% 焊后硬度：HRC23 (工作硬化后达到HRC47) 电源选择：交直流两用，直流时直流反接