

# PA66 德国巴斯夫 A3W2G6 增强级

产品名称	PA66 德国巴斯夫 A3W2G6 增强级
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:PA66 型号:A3W2G6 产地:德国巴斯夫
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

## 产品详情

### 产品参数

### 产品说明

Ultramid A3W2G6 BK20560 is a developmental 30% glass fiber reinforced, pigmented black, injection molding PA66/6 with high heat aging resistance.Applications include automotive powertrain applications like charge air coolers.

### 总体

### 材料状态

### 资料 1

已商用：当前有效

Processing - Injection Molding (English)Processing - Injection Molding Cooling Times (English)Technical Datasheet (English)

BASF Corporation

### 搜索 UL 黄卡

### 供货地区

### 填料/增强材料

### 性能特点

### 用途

### 外观

### 加工方法

### 物理性能

### 密度

### 溶化体积流率 ( MV

R ) (275 ° C/5.0 kg)

### 吸水率

### 饱和, 23 ° C

### 平衡, 23 ° C, 50% RH

Ultramid

北美洲欧洲

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

良好的耐热老化性能

汽车领域的应用：

黑色

注射成型

调节后的

单位制

测试方法

--

g/cm<sup>3</sup>

ISO 1183

cm<sup>3</sup>/10min

ISO 1133

%

ISO 62

干燥

1.36

20.0

5.4

1.5

机械性能	干燥	调节后的	单位制
拉伸模量 (23 ° C)	9500	5200	MPa
拉伸应力 (断裂, 23 ° C)	180	100	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23 ° C)	3.5	6.0	ISO 527-2
弯曲模量 (23 ° C)	8700	ISO 178	
弯曲强度 (23 ° C)	280	ISO 178	
冲击性能	干燥	调节后的	单位制
简支梁缺口冲击强度			
-30 ° C	9.0	kJ/m2	
23 ° C	10	18	
简支梁缺口冲击强度	70	90	110
热性能	干燥	调节后的	单位制
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	230	° C	ISO 75-2/A
熔融温度	260	ISO 3146	

产品细节图