

多工位螺栓冷墩成型机 浙鑫牌

产品名称	多工位螺栓冷墩成型机 浙鑫牌
公司名称	浙江鑫联机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:浙鑫牌 种类:冷墩机 型号:64S
公司地址	中国 浙江 湖州市 林城工业园区新林大道13587573088
联系电话	86 0572 6871880/6293881/13587573088 13655725556

产品详情

品牌	浙鑫牌	种类	冷墩机
型号	64S	别名	螺栓成型机
用途	紧固件锻造	电动机功率	0 (kw)
外形尺寸	0*0*0 (mm)	重量	0 (t)

所有多工位机型均采用空压离合刹车器，机器启动电流小并能实现“寸动”、“单次行程”及“连续行程”。除“寸动”方式外，主滑台在停车时自动停止在最后位置，以利于提供最大操作调整空间。圆周式剪料机构可确保材料剪断面整齐平整。剪料机构可使剪料滚轮作用力的方向与剪刀杆中心一致，从而使剪切力在一条线上传递，可获得较高的剪切效率及稳定性与主滑台退回动作同步的前通出（）动作可使工件在成形后暂时停留在打模内，以免被冲具带出。本台、主滑台等主要机件在铸造后经过消除残余应力处理，以防止变形并保持机器精度的长期稳定。各部位凸轮经电脑计算设计并由数控机床加工制造，可确保曲线圆滑和准确。主滑台采用overarm结构设计，侧板采用经淬火处理的高碳合金钢，使主滑台保持长期精度稳定性。配备数控安全检出装置，可自动检测机器主要机构工作状态及故障显示。配置进口变频器，可实现方便的机器生产速度无级调速。可按用户要求选择配置“人机界面”的数控系统，可用于后通牙管定寸、挡料位置、送料长度的自动设定，大大缩短模具更换和调整时间，该系统可存储99个规格的产品调整参数，适用于快速换模的要求。