

威尔塑料机械 tpu片材挤出机组 tpu片材

产品名称	威尔塑料机械 tpu片材挤出机组 tpu片材
公司名称	青岛威尔塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州胶西工业园
联系电话	13589250518 13589250518

产品详情

TPU 涂覆产品

TPU（热塑性聚氨酯）拥有的高强度，抗撕裂，tpu片材生产设备，耐摩擦，耐低温（—40 ），环保及耐水解的特性，同时还具有橡胶的弹性，tpu片材，塑料的可塑性，非常适合高周波焊缝热压。主要有两大产品系列：

1. 防水透湿系列：在各种不同底布上涂覆 20 μm 的 TPU 薄膜，tpu片材生产机器，tpu片材挤出机组，水压大于 10 米，透湿量 1500 ~ 4000g/m² · 24hs，能提供的排汗、防风、抗水效果，保持干爽舒适，可做成三明治产品。主要用于风雨衣、登山服、钓鱼装、涉水裤、马衣、睡袋、羽绒服、防寒服、桌布、帐篷、鞋帽等方

PE PS ABS板片材生产线组成部分

挤出主机：根据不同的物料特性，采用理想单螺杆挤出机，具有较高产量及良好的塑化能力。

换网器：采用液压控制，使换网过程快速有效，双工位多换，密封机构设计，确保无漏料及稳定挤出。

压力反馈：采用美国丹尼斯科压力传感器，具有显著稳定压力效果，很大程度提高挤出机产量及制造质量精度，使片（板）材厚度更加均匀。

挤出模具：采用衣架式设计的单层、多层复合共挤模具，模具内部经过抛光和镀硬铬处理，确保稳定均匀挤出及良好的表面光洁度。

三辊压光：采用立式或斜式的结构，及独立控制的水（油）温，控制装置，确保准确的温度控制，pp片材设备，及辊筒变频同步，厚薄调整很容易等特点。

牵引机：采用两辊式牵引设计，变频调速，tpu片材生产线，为板材提供准确的张紧速比，为生产提供安全保障。

自动切割系统：采用伺服电机传动切割方式和自动计米装置，确保快速切断及平整度。

电气控制系统：为满足客户的不同操作习

精密的三组分重力测量加料系统可实现物料的自动称重、计量、上料、混合、储存及分配，此系统和测厚装置及全线自动控制系统构成一个闭环整体，可实时自动调整挤出机的挤出量，确保物料更加稳定地挤出。的矢量同步伺服传动系统可提高生产线的速度及稳定性，减少维修保养成本并节约能耗。

全自动高速收卷装置避免了传统收卷方式的缺陷，tpu片材生产设备，设计的跟踪接触辊使膜卷在高速翻转时也能保持良好的卷姿；翻转架旋转采用变频控制方式，可实现机架的缓速启动和停止，提高停位精度，使收卷张力更加稳定；任意锥度张力设定方式可保证恒扭矩收卷，有效防止膜卷在收卷过程中的缩紧现象，获得整齐的收卷效果；在线自动调速摆幅设计可减少收卷的累积误差，提高膜卷的平整度。

由PLC、分布式控制模块、工控机、触摸屏及智能仪表组成的集散控制系统，可实现对生产线的集散控制、工艺曲线的实时显示、关键参数的存储等，便于生产管理，tpu挤出片材生产线，节约能耗，并提高产品的质量；专门为此生产线开发的Super-2000电脑控制系统使人机控制的有机结合成为现实，提升了温度、速度、扭矩的控制精度，使远程在线控制也变得更加简便，并具备先进的故障自我诊断功能。由于采用了S7300系列的PLC及Profibus总线控制，与以往使用模拟量控制的设备相比，该生产线的速度更快，精度更高，抗干扰能力更强。

威尔塑料机械(图)-tpu片材挤出机组-

tpu片材由青岛威尔塑料机械有限公司提供。青岛威尔塑料机械有限公司是山东青岛,注塑机的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在威尔塑料机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创威尔塑料机械更加美好的未来。