

无锡自动焊锡机 劲祥自动化 焊锡机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 无锡自动焊锡机 劲祥自动化 焊锡机 |
| 公司名称 | 东莞市劲祥自动化科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市东城街道温塘社区石羊街北路16号A栋202 |
| 联系电话 | 13556616607 |

产品详情

焊锡机使用过程中出现的常见问题及解决方法

焊锡机在使用过程中，有时候会遇到一些不良的问题，这些问题主要表现有焊点精度不高、虚焊、连焊、堆锡、拉尖、漏焊等现象的，针对这些焊接不良问题。这些问题除了调试本身外还有一些外在的因素，那么这些问题该如何解决呢？下面让我们来详解一下：

- 1、焊锡机在焊锡过程中出现的漏焊问题：漏焊一般是指在自动焊锡机焊接过程中，焊盘上没有锡的现象。导致这个现象的原因是：一是烙铁头没有接触到焊点，这个时候我们就要调整该点的坐标，使烙铁头接触到焊点，这样就不会出现漏焊；在一个就是焊盘表面氧化比较严重，锡根本粘不到上面。
- 2、焊锡机在焊锡过程中出现的虚焊问题：虚焊一般是指在焊接过程中看上去焊点还可以，实际上焊接的不牢固或者是透锡量不够。造成这种情况的原因主要是烙铁头在焊盘上的停留时间不够或是温度过低造成的。因此我们只要延长烙铁头的停留时间或是升高温度就可以解决。
- 3、自动焊锡机在焊锡过程中出现的连焊问题：连焊一般是指在焊锡过程中紧邻的几个两个焊点桥接在一起的现象。造成此种现象的原因要么是送锡量太多或是两个点之间的间隙太小所造成的。遇到这种情况，首先应该减少锡量，然后在看烙铁头的位置是否正确，如不正确，焊锡机，应及时进行调整。
- 4、焊锡机在焊锡过程中出现的堆锡问题：堆锡一般是指焊点焊成一个球形，管脚腿没有漏出来。出现此种现象的原因主要的是由于送锡量太大造成的，此时只要减少送锡量就可以解决的，还有一种原因是管脚腿太短，没有露出焊盘所造成的。
- 5、焊锡机在焊接过程中出现的其他问题：焊点精度并不高、表面拉尖。焊点精度不高，指的是焊点不光滑、拉尖是指焊过之后焊点成型不好或是有毛刺并有锡尖的现象。此种原因主要是由于锡的流动性不好造成的，这个有时候也和我们参数设置的不好也是有一定原因的，要么就是停留时间过长或者是设定的焊接温度过高，造成助焊剂瞬间挥发、从而降低了焊锡的流动性，在烙铁头的抬起过程中就会形成拉尖的现象。另外如果通过参数的设置无法解决这种问题的话，就要考虑锡丝的问题。

自动焊锡机怎么选？

焊接机是一种焊接设备，可以代替手工焊接的装置，由多个机器人，锡供给系统，控制系统和烙铁系统组成。焊接机主要是简单的手动焊接动作，无锡自动焊锡机，取代重复性。其优点是焊点一致性好，质量稳定。某些产品的效率显着提高。

1.自动焊锡机可以焊接哪些产品？

焊接PCB上的各种电子元件，如电容器，电阻器，南京焊锡机价格，引脚，南京usb焊锡机，电缆，屏蔽罩等;和各种类型的电子连接器，LED灯柱和条，视频音频插头，耳机线，计算机数据线，小电路板和小型电子元件的焊接。基本上更好定位的产品可以焊接。

其次，自动焊接机程序需要多长时间？

自动焊锡机分为标准设备和非标设备。客户需要提供焊接产品的图片或将样品发送到我们公司。该公司将为相应的工程师提供解决方案。如果产品适用于标准设备，该计划通常可在2天内使用。如果产品适用于非标设备，工程师将为特殊产品进行夹具样品，焊接效率和整体操作过程。该计划可在3-4天内完成。自动焊接机程序的过程是：客户提供样品 确定客户需求达到效率 工程师初步评估合适的设备 与客户沟通 客户发送样品 售后工程师测试焊接，计算焊接产品的秒数 完成焊接方案。

三，如何判断自动焊锡机的价格？

需要在具体报价之前根据客户的产品评价，每个产品都会根据工艺问题量身定制，价格不会规定，如果公司的价格只能说它不对客户负责。影响的因素是产品本身的焊接工艺难度，焊接的质量和效率，以及自动焊接机的配置。

四，自动焊锡机可以制成管道型吗？

通常，自动焊接机由单个机器操作，不需要连接到其他机器，但许多客户要求自动焊接机与其生产线组合。为了解决这个问题，强大的供应商可以提供设备和生产线。毕竟，大型公司正在装配线上运营。单件设备的输出太小，无法满足客户的需求。

DIP自动焊锡机越来越多地被工厂使用。与手动效率相比，DIP自动焊锡机可以长时间，高强度地工作，但是当你使用自动焊锡机时，你真的有基本的技术和方法吗？这些技巧和方法将使您更熟悉自动焊接机和焊接产品。1.烙铁头的正确位置校正正在使用自动焊接机进行焊接的过程中，操作员通常会调整烙铁头的位置，使焊料更。尝试使用烙铁头向焊点施加力。这实际上是错误的。焊接机焊料由接触区域加热而不是铁头加热。当烙铁头应用于焊点时，焊件将被损坏，严重的产品将被废弃。2，保持合适的温度如果使用高温烙铁焊接焊点以缩短加热时间，则会带来另一个问题：焊锡丝中的焊料没有足够的时间流过焊接表面和过早挥发焊料的过快熔化速度影响焊剂的作用;过热现象是由于温度过高导致加热时间短。结论：将吸头保持在合理的温度范围内。一般的经验法则是温度比焊料熔化温度高50。理想状态是在较低温度下缩短加热时间，尽管这是矛盾的，但在实践中我们可以通过操作方法获得满意的解决方案。3.掌握加热时间。自动焊接机可直接在控制面板中设定预热时间：不同的加热速度可用于焊接。例如，烙铁的形状很差。使用小型烙铁焊接大型烙铁时，我们必须延长时间以满足锡的温度要求。在大多数情况下延长加热时间对电子组件是不利的，因为焊接接合的粘合层由于长时间加热而使焊接接头性能劣化到合适的厚度。时间越短，湿焊越好。

无锡自动焊锡机-劲祥自动化-焊锡机由东莞市劲祥自动化科技有限公司提供。东莞市劲祥自动化科技有限公司为客户提供“自动焊锡机,自动螺丝机,自动点胶机,工业自动化设备定制”等业务，公司拥有“劲

祥”等品牌，专注于电焊设备与器材等行业。，在东莞市东城街道温塘社区石羊街北路16号A栋202的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：夏刚。