

# 广告雕刻机工厂 卓创欢迎您 珠海广告雕刻机

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 广告雕刻机工厂 卓创欢迎您 珠海广告雕刻机   |
| 公司名称 | 广州卓创机电设备有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 广州市天河区珠吉路61号科珠商务        |
| 联系电话 | 15918847672 15918847672 |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州卓创机电设备有限公司

广州卓创机电设备有限公司自2004年成立以来，致力于CNC电脑数控雕刻切割设备、数控加工中心、光纤激光设备、广告标识设备、木工家具设备、模具模型工业设备、激光镭射雕刻切割设备、激光焊接设备、数控折弯设备等各类机电数控产品的研发、生产、销售及售后服务，广告雕刻机公司，是国内大型、的CNC机电数控设备供应商。

公司所经营及拥有的品牌产品有“卓创”、“啄木鸟”、“速达”、“精速”、“鑫湾”等多个行业，广告雕刻机工厂，均为，高科技产品。产品品种齐全，功能强大，涉及面广，广泛应用在广告标识、展览展示、木工家具、五金模具、装饰装潢、工业电子、工艺礼品、门窗橱柜、服装皮革、线板夹具、玻璃灯饰、亚克力制品、软金属加工、绝缘材料加工等一百多个行业。多年来，公司拥有用户数量超过一万家。

### 雕刻机操作常出现的故障分析解决

经常会有读者询问一些雕刻机在使用当中经常出现的问题，现整理了一份关于雕刻机维修方面的技术资料，以供维修参考：报警故障

报警故障超程报警，表示机器在运行过程中已达到极限位置，请按以下几个步骤检查:1、所设计的图形尺寸是否超出加工范围。

2、检查机器电机轴与丝杠连接线是否松动，若则，请上紧螺丝。

3、机器与计算机是否正确接地。

4、当前坐标值是否超出软限位数值范围。

超程报警和解除超程时，所有运动轴均被自动设置在点动状态，广告雕刻机价格，只要一直按住手动方向键，当机器离开极限位置(即脱离超程点开关)时随时恢复连接运动状态.移动工作台时注意移动的方向，必须远离极限位置.软限位报警需在坐标设置中可将XYZ清零。

卓创机电作为国内CNC数控设备及各类激光设备品牌的供应商，所经营产品均为行业品牌，质量稳定，市场占有率大。为了更好地服务客户，公司在广州设立了大型的品牌营销运营中心及的6S设备展示中心，并下设深圳、东莞等多个办事处。

防火板----有胶合板的性质，硬度比普通木头要高，不易雕刻，但许多灯箱制作都用此种材料，如商场、写字楼等场合。（参考1：雕1mm深，锥刀30度、刃宽0.2、主轴转速18000转/分、雕刻速度F值=400  
参考2：切2mm深，麻花铣刀&Oslash;3、主

轴转速18000转/分、雕刻速度F值=300）

PVC板----比有机玻璃容易切割，价格也低，(参考1：雕3mm深，锥刀30度、刃宽0.2、主轴转速18000转/分、雕刻速度F值=600 参考2：切10mm深，螺纹铣刀&Oslash;3、主轴转速20000转/分、雕刻速度F值=500  
参考3：切15mm深，螺纹铣刀&Oslash;3、主轴转速20000转/分、雕刻速度F值=400  
参考4：切20mm深，螺纹铣刀&Oslash;3、主轴转速24000转/分、雕刻速度F值=300)

广州市卓创机械设备有限责任公司自2004年创立至今，技术专注于CNC电脑上机械手工雕刻自动切割机、数控车床加工、光纤线激光切割设备、广告标牌机器设备、木工家具机器设备、模具模型工业设备、镭射加工手工雕刻自动切割机、激光焊机器设备、数控机床折弯设备等各种机电工程数控机床设备的产品研发、生产制造、市场销售及售后维修服务，珠海广告雕刻机，是我国大中型、技术的CNC机电工程数控机械经销商。

雕刻机常见问题与解决方案一、按键健身运动时轴只往一个方位走1、查验光藕线是不是正常的工作中以及路线是不是了解好；2、查验电动机路线是不是有空焊.二、推送手机软件无法正常的开启，手工雕刻的事物发生畸形.1、重装新系统及手机软件；2、查验X，Y轴丝杆及螺钉是不是松脱；3、雕刻刀有什么问题.三、雕刻机工作中环节中伺服电机忽然转停或转慢1、工作中短路或超负荷，加个稳压电源就可以；2、查验分隔线是不是接好，线结是不是有开焊。四、雕刻机设定起点时有时候往前、往右边偏位间距不确定1、限位开关失效，在系统软件返回系统软件起点的环节中限位开关已合闭又弹回。换限位开关就可以；2、推动线松脱。想方设法把其固定不动紧就可以。五、雕刻机运行校准时为可X轴、Y轴、Z轴部位不确定1、限位开关坏（限位开关自始至终合闭），换之就可以；2、推动线坏（X轴14针与15针短路，Y轴13针与15针短路，Z轴31针与15针短路），换推动线应把短路处分离就可以；3、驱动板坏，换驱动板

就可以。

广告雕刻机工厂-卓创欢迎您-珠海广告雕刻机由广州卓创机电设备有限公司提供。广州卓创机电设备有限公司为客户提供“CNC电脑数控雕刻切割设备、数控加工中心、光纤激光设备、”等业务，公司拥有“卓创”等品牌，专注于行业设备等行业。，在广州市天河区珠吉路61号科珠商务的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：曾经理。