

浓相WLB双仓连续输送泵、双仓泵

产品名称	浓相WLB双仓连续输送泵、双仓泵
公司名称	长沙方大电力辅机有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区国际企业中心2栋D座
联系电话	073185665769 13307491266

产品详情

WLB双仓连续输送泵

产品概述

该设备广泛应用在电力、水泥、化工、粮食、冶金等行业。咨询电话：13307491266微信同号

工作原理:

WLB连续输送泵是利用脉冲栓流技术，将物料装入仓泵内，在压缩空气压力的作用下，物料从罐体排料口排入管道，在管道中形成连续的较为密实的料柱。气刀在脉冲装置的控制下间歇动作，将料柱切割成料栓，在输送管道中形成间隔排列的料栓和气栓，料栓在其前后气栓的静压差作用下移动，形成栓状流气力输送。该系统结构新颖、性能稳定、运行可靠、自动化程度高（PLC控制）、操作简单、维护检修省、运行综合成本低。整个除灰系统具有低能耗、低磨损、高灰气比和高输送率等特点。

使用条件:

该泵运行方式:连续式、间断式。气源压力适应性广，工作压力为0.15-0.45Mpa，视输送距离及输送量而定。输送距离 < 1000m，高度 < 42m，输送能力 200t/h,温度-20 -150 ，输送风量、压力与输送管道大小，亦随输送能力与输送距离不同而变。(详细资料可来函来电索取)

产品特点：

- 1、物料在管道中为一段料栓、一段气栓交替排列，灰气比可达40kg/kg以上，因此耗气量较低。
- 2、由于物料的流动为栓状流，故输送速度可大程度减少，这样输送过程中物料对管道的磨损较低。
- 3、输送耗气量低，尾气的排放量少，可简化尾气处理设备。

4、输送状态为栓状流，对物料的粒度、湿度无过高要求。

技术参数:

	wlb1.5	wlb2.0	wlb3.0	wlb5.0	wlb6.0	wlb8.0	wlb10
输送能力 (吨/小时)	5-8	10-25	20-40	30-50	45-70	60-100	80-120
匹配空压机 (立方米/分钟)	10	12-15	15-20	40-60			
工作压力 (兆帕)	0.18-0.4(随输送距离而变)						
输送距离 (米)	100-1500 (指折算后的当量距离, 含爬高42米)						
工作温度 (摄氏度)	-19 < t < 200 (工作温度超过120时为特殊规格, 敬请说明)						
泵体主材质	16mnr						