

粉体气力输送、正压气力输送、罗茨风机气力输送

产品名称	粉体气力输送、正压气力输送、罗茨风机气力输送
公司名称	长沙方大电力辅机有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区国际企业中心2栋D座
联系电话	073185665769 13307491266

产品详情

QSB浓相气力输送泵产品概述

QSB型全自动浓相气力输送泵是上引式仓泵，是根据压差原理、射流技术与流态化技术相结合的新型浓相气力输送装置，是正压气力输送系统的主要设备，它以压缩空气为动力，将粉状物料经输送管道输至灰库或储料仓。咨询电话：0731-85518069 85665769

产品优点：

该仓泵结构新颖、性能稳定、运行可靠、自动化程度高、操作简单、维护检修少，运行综合成本低，规格齐全。有特殊要求可专门设计。

上引式系统特点：

该系统每台仓泵都配置齐全，PLC集控整个系统，操作简单，维护方便。

1) 气力输送仓泵

输送系统的核心设备QSB型输送泵。该泵结构新颖，输送压力低、能耗低、磨损小、运行稳定、可靠，是中远距离上引式输送理想的进口替代产品。

2) 输送气源部分

由于整个输送系统为中低压输送，故气源采用螺杆式空气压缩机。为了保证压缩空气品质在压缩机出口配置有复合式干燥机。气源设备一备一用保证系统可靠运行。

3) 输送管道及弯头

由于整个采用中低压输送，输送直管道磨损相对小，采用普通厚壁无缝钢管即可。但弯头部分磨损量还是比较大，故采用耐磨陶瓷弯头延长使用周期保证系统可靠的运行。

4) 灰库部分

灰库本体可根据用户要求，采用混凝土结构或钢结构，容积规格根据用户需求设计。为了处理输送过来的气量使气灰分离，在灰库顶装有脉布袋冲除尘器，灰库气化风系统。

5) 电气控制

控制由PLC+上位机控制（或PLC+模拟屏）控制可实现现地远方全自动和手动控制，并有堵管自动吹堵控制，所有要求电气控制的设备都配置有现地操作和远程操作。

双套管除灰系统

双套管除灰技术是一项正压浓相输送技术，其作用是通过管道利用具有一定速度和压力的气流将固体颗粒物由起点输送至终点。具有节水、节能、综合利用及环保显著的特点，具有很大的推广使用价值。

双套管的结构

双套管的结构为大管套小管，即：在普通管道上部装设有一直径较小的内管，内管每隔一定的间距开设有一特定的开口。（图0-1）

双套管的原理

双套管的原理建立在两个基础上：

对于水平输送管道，由于重力影响，气固混合物在管道内形成：管道上部气多固少、管道下部固多气少的状态。

对于水平输送管道，当发生堵管现象时，粉料首先在管道下壁开始堆积，逐渐向上堆积到管道上壁，将管道堵死。

把双套管作为输灰管道应用于气力输送的水平管道，可以有效的防止灰管堵塞，其防堵的机理就在于双套管的特殊结构。当灰气混合物在管道内流动时，经常会由于种种因素导致干灰在管道内部逐渐沉积导致堵管。当管道内的干灰开始沉积将要堵管时，压缩空气会通过小管流过，经过小管开孔和节流孔板的作用，对堵塞的部分进行扰动，将沉积的干灰逐渐吹动，从而避免将输送管道堵死。

双套管的特点

不堵管：即使管道内存有一部分物料，系统启动后仍可顺利疏通；

流速低：起始流速 5m/s，末端流速 15m/s；

磨损小：管道、弯头使用时长 5年；

浓度高：相对于单管系统，输送浓度高30%；

能耗低：相对于单管系统，能量消耗小30%；

出力大：相对于单管系统，出力大30%；

双套管应用范围：

粉煤灰

石灰石粉

铝粉

其它粉状物料