

# 双护套光纤GYTS33

产品名称	双护套光纤GYTS33
公司名称	畅朗迪线缆有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:冀州 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡毕演马村
联系电话	15733673330 13292661877

## 产品详情

双护套光纤GYTS33的结构是将 250 μm 光纤套入高模量材料制成的松套管中，松套管内填充防水化合物。缆芯的中心是一根金属加强芯，对于某些芯数的光缆来说，金属加强芯外还需要挤上一层聚（PE）。松套管（和填充绳）围绕中心加强芯绞合成紧凑和圆形的缆芯，缆芯内的缝隙充以阻水填充物。涂塑铝带（APL）纵包后挤一层聚内护套，双面涂塑钢带（PSP）纵包后挤制聚护套成缆。

### 双护套光纤GYTS33产品描述

松套管保护一次涂覆光纤

松套管绞合在加强件的周围

加强件在光缆的中心

### 双护套光纤GYTS33产品特点

采用“SZ”双向层绞技术 逐道工序阻水油膏填充，全截面阻水  
钢（铝）带搭边粘结可靠，强度高，扭转不开裂 光纤余长控制稳定  
成缆后，光纤的附加衰减近乎于零，色散值无变化 环境性能优良，适用温度区间为-10 ~+70  
适合于架空、管道、直埋等敷设方式

### 适用敷设方式

直埋

地埋

穿管

## 结构特征

金属中心加强件（磷化钢丝）    双面覆塑铝带-聚粘结内护套    双面覆塑皱纹钢带-聚粘结内护套

## 性能特点

双面覆塑铝带-聚粘结护套，防潮性能优良    双护层双铠装结构，抗压扁力性能优良  
可有效防止啮齿类动物的损害

## 双护套光纤GYTS33适用范围

长途通信、局间通信    尤其适用于对防潮、防鼠等要求较高的场合

技术参数	光缆芯数	光缆外径 (MM)	光缆重量 (Kg/KM)	弯曲半径					
				静态	动态	短期	长期	短期	长期
	2-24	13.3	210	12.5 倍 光缆 外径	25 倍 光缆 外径	3000	1000	3000	1000
	26-36	13.6	220						
	38-60	14.1	225						
	62-72	14.6	255						
	74-96	16.2	305						
	98-120	17.7	350						
	122-144	19.1	395						
	146-216	19.6	420						
	218-240	22.8	530						
	242-288	25.0	620						

## 光纤基础知识

通信光纤具体分为G.651、G.652、G.653、G.654、G.655和G.656 ;G657七个大类和若干子类

G.651多模光纤（OM2）主要应用于局域网，不适用于长距离传输

G.652单模光纤（色散非位移单模光纤)常用单模光纤

G.653单模光纤（色散位移光纤)

G.654光纤（截止波长位移光纤）是超低损耗光纤,也称为1550nm性能光纤，主要用于跨洋光缆

G.655单模光纤（非零色散位移光纤）

G.657（耐弯光纤）FTTH光缆常用 G.657A光纤与G.652光纤兼容 以平端面的四分点作为基准点，先利用基准刀进行断面一刀运行退出和车外圆一刀运行退出，在选用部件加工所用刀具，将其放置在平端面四分点处，如此可以确定起刀点，进行数控机床加工。以平端面四分点处为基准点，对刀在每次基准刀退出时记下屏幕显示数据，加工到直接到达对应坐标即可。综合以上内容的分析，可以充分说明数控机床加工中有效运用对刀技巧来进行对刀操作是非常有效的，可以提高对刀操作的准确性，为高质的进行数控加工创造条件。下面是机器的基本构成图（总装线用悬吊）。这种机器工作模式有三个关键参数

，工作温度 / 工作时间 / 工作气流压强。在使用前工程IE需要对其调试并得到质量部放行才可以使用。总结下，这款机器有几个要点值得注意，是效率比较低，大家都看到了，只能单根作业，一次只能热缩一条；第二个是热缩槽两边的开口宽度是根据使用套管的直径来定义的，意思是，热缩槽必须能放进去所有的热缩套管（根据目前我司情况，定义10mm）。第三点是为了避免烧伤电线，经过试验验证，热缩管下端到槽位应该留2 ~ 3mm。