

# 双p止水闸门水封选材条件 p型止水带工艺流程

产品名称	双p止水闸门水封选材条件 p型止水带工艺流程
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	78.00/米
规格参数	品牌:腾达 型号:齐全 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

## 产品详情

双p止水闸门水封选材条件 p型止水带工艺流程

产品使用说明：

双P型橡胶止水带又名止水橡皮或者止水橡胶，它的优点是弹性好，适应变形能力强；结构简单、封水严密可靠；比较经济，安装更换简便耐老化，双P型橡胶止水带使用寿命较长。

产品选购条件：

双P型橡胶止水带可以根据水头高低和孔口大小等具体条件进行选择，常用的莫过于双P型橡胶止水带。

双p型橡胶止水橡皮施工工艺流程：

hh1、在先浇筑有些的砼施工时,在衬砌中部埋设止水带,并在顶板底面接近变形缝处预留宽×深(150×30mm)通长凹槽。

hh2、在浇筑后浇筑有些砼时,在变形缝止水带上、下通长安放(张贴)50px厚聚苯板,并在后浇砼接近变形缝部相同预留(150×30mm)通长凹槽,然后浇筑后浇砼。

hh3、待砼枯燥后,在顶板顶面变形缝抠掉30mm深的衬垫板,底面抠掉20mm深的衬垫板,用高压空气把缝吹洁净,然后在缝底张贴一层PE泡沫棒,再用嵌缝膏把变形缝嵌平。