

冲孔钢跳板生产设备

产品名称	冲孔钢跳板生产设备
公司名称	江阴富昌冷弯机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:江阴富昌 产地:江苏
公司地址	江苏省无锡市江阴市顾山镇北国新路55号
联系电话	13912378182 13912378182

产品详情

冲孔钢跳板生产线

冲孔脚踏板(钢跳板)生产线

(踏板、封头合用型)

二、成型工艺

踏板生产原理：放料——自动校平——伺服送料——连续冲孔——成型——定尺、切断——收料台

封头板生产原理：放料——自动校平——伺服送料——连续冲孔——出料

三、机组性能

3.1 板材厚度：1.2 2.0mm

板材宽度： 410mm

产品规格：240X45、240X50、240X55、250X50、250X55（冲模暂定240X55MM）

（常规）

产品： 孔型椭圆防滑孔

产品宽度： 240-250

产品高度： 55mm

产品长度： 待定

3.2 生产线速度：1-10米/分钟（约4-6片/分钟）

3.3 生产占地面积：长35米X宽3米

3.4 装机总容量：约45kw

四、设备组成

设备主要由被动放料机、校平机、伺服送料机、连续性冲孔、冲床、成型部分、液压切断部分、收料台、电器控制柜等部件组成。

5、4连续冲孔部分(气源由需方自备)

5.4.1)冲床：JH21-125T（客户自备）

5.4.2 *大冲载力：125吨

5.4.3冲模材质：GCr12淬火处理，硬度达到58-62°

5.4.4 冲模数量：冲孔模具两套（踏板冲模一副、封头板冲模一付）

5.4.5 功率：11kw

5、5成型主机

5、5、1机架：GY160型成型主机约18架。机组采用HT200龙门式铸铁牌坊架，辊轴直径 80，辊轴材质40Cr，调质处理。单出轴下传动齿轮箱电机功率22KW，变频调速。

ZQ5减速机，侧立辊架3付，底座用碳钢板焊接。轧制速度1-10米/min，轧制厚度范围1.2-1.8mm。

5、5、2成型机架：18架

5、5、3轧辊轴直径：80mm，材质40Cr，调质处理

5、5、4滚轮材质：GCr15锻件，整体淬火处理，硬度HRC56-62

5、5、5电机功率：22kw电机，变频调速，ZQ500减速机

5、5、6.传动方式：每道次独立齿轮分配箱传动

5.6液压切断部分

5、6、1液压跟踪，切断时不停机随动切断，气动插孔定位，气动复位。

液压站功率：5.5KW

切断刀片材质：Cr12，淬火处理。

切断刀片数量：1付（240X55）