

无缝钢管涡流探伤方法特点和应用

产品名称	无缝钢管涡流探伤方法特点和应用
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18165787025

产品详情

无缝钢管涡流探伤方法特点和应用

涡流探伤用于钢管的质量检验已经有几十年的历史了，经过不断的改进和开发，涡流探伤已经成为国内外公认的可替代水压试验的检验方法之一，应用广，被应用于导电材料，几乎所有钢管，不论是铁磁性还是非铁磁性的，一般直径大于2mm，壁厚不小于0.1mm，均可使用涡流探伤，目前特别是应用于管材和棒材的在线或离线自动探伤中，具有检测速度高的特点。根据钢管的品种等方面的要求，一般钢管涡流探伤可以有以下几种形式：

（一）穿过式涡流探伤

穿过式涡流探伤是钢管涡流探伤中应用多的一种发发，一般直径小于180mm的钢管大都采用这种探伤方式，其特点是检测速度快，能够实现对整个钢管表面的检查，设备的调整和操作均比较简单。

常用的穿过式涡流探伤设备由检测部分，包括涡流探伤仪、检测线圈和磁饱和装置；辅助部分，包括机械部分，如上下料台架、传输辊道、检测主机、控制系统和退磁及标记装置等组成。

（二）旋转点探头是涡流探伤

旋转点探头式涡流探伤是点探头网绕钢管旋转而钢管直线前进的自动化探伤方式，点探头置于旋转头中，探头旋转完成对钢管表面的扫查。