

高强度螺栓检测 抗剪试验检测

产品名称	高强度螺栓检测 抗剪试验检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	高强度螺栓:抗剪试验检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

增加螺纹连接的承载能力和疲劳强度：304不锈钢钢丝牙套使螺钉与安装不锈钢丝螺套的内螺纹孔之间形成弹性连接，因而消除了内外螺纹之间的螺距和牙型半角误差，可在规定的长度上使每圈螺纹上负荷均匀分布，从而加强了内螺纹，并能减振，因此可以提高零件螺纹连接的疲劳强度。

保证螺栓的可靠服役，必须在装配时要保证有适当的轴向夹紧力。目前的装配工艺上*经济可行的方法是通过控制扭矩来间接实现对轴向夹紧力的控制。

短时力学：（布、洛、维）硬度、再回火试验、（常温、高温）拉伸试验、静载锚固、保证载荷、各类有效力矩、锁紧性能、扭矩系数，紧固轴力、摩擦系数、抗滑移系数、拧入性试验，垫圈弹、韧性、氢脆试验、压扁、扩口、扩孔试验、弯曲、（单面、双面）剪切试验、摆锤冲击等。

疲劳试验:除了静态载荷，紧固件通常还会承受循环载荷，包括振动。采用Vibrophone系列高频疲劳试验机可以让螺母和螺栓的疲劳试验快速而有效。通过使用为螺纹/螺母及其他紧固件专门设计的夹具，试验机能施加1000 kN的循环载荷，285 Hz的试验频率。通过生成可控共振电磁驱动，包括试样组成一个系统，在试验过程中只需要的功耗，极大增加了试验的性价比。H-形试样的各个连接点会承受一般的循环拉压载荷，而紧固件会承受剪切载荷。针对这个试验，H-形试样夹具被设计成可以将载荷分布在整个结构

上。试样的弯曲及其引起的试样松动可以用引伸计进行测量。根据试验的不同，在得到应变值时，试验机-还是Vibrophore高频疲劳试验机-可以提供载荷或应变控制。

（布、洛、维）硬度、再回火试验、（常温、高温）拉伸试验、静载锚固、保证载荷、各类有效力矩、锁紧性能、扭矩系数，紧固轴力、摩擦系数、抗滑移系数、拧入性试验，垫圈弹、韧性、氢脆试验、压扁、扩口、扩孔试验、弯曲、（单面、双面）剪切试验、摆锤冲击等

机械性能是决定紧固件使用性能的关键，也是紧固件从材料选材，设计到生产，加工，镀膜等工序的重要依据。可以说紧固件的机械性能决定了紧固件的使用范围及使用寿命，是紧固件质量根本所在。当然紧固件除了机械性能，镀膜的防腐蚀性能、外观、镀层厚度、镀层分布、氢脆、粘附性能也可以关注检测一下