

熔喷布缠绕膜供应商 滨海熔喷布缠绕膜 寿光市坤阳塑业

产品名称	熔喷布缠绕膜供应商 滨海熔喷布缠绕膜 寿光市坤阳塑业
公司名称	寿光市坤阳塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头镇工业园
联系电话	15263649005

产品详情

拉伸膜在进行分切的是，要严格把控好质量关，因此，在进行分切工序的时候，我们需要特别注意几个要点：分切位置、分切方向、接头方式、接头胶带颜色、接头粘接方法、静电处理，这几个是分切的重要环节，直接影响到产品的质量，熔喷布缠绕膜价格，所以一定不要忽视，那么接下来我们就仔细的分析下。

1、分切位置

分切位置是指分切切刀的下刀位置。

任何分切机都有一定的分切偏差，为保证产品图案的完整性，在分切时必须充分考虑下刀位置，分切位置错误，会导致拉伸膜跟踪困难或图案缺陷。比如，一般的产品设计都有光标，通常是5×10mm或4×8mm，而分切位置一般是沿光标分切或一分为二，但是，往往有些设计是相邻图案的色相相差很大或因自动包装要求，某些背封线上有文字，必须充分保证文字的位置，所以在分切时必须考虑位置的偏向，不能完全按正常情况进行，需依据具体情况而进行详细、明确的规定。

很多时候是因为机台不清楚分切位置，而按照常规进行分切，熔喷布缠绕膜供应商，导致产品损失。所以在产品设计及制作分切作业文件时，必须将分切位置要求严谨、明确的表达清楚。

2、分切方向

分切方向是指成品卷或半成品卷的开卷方向。

分切方向的正确与否直接影响自动包装机的喷码位置及成品产品封口位置或特殊形状切刀位置等方面，当然，方向错误可以通过自动包装机或成品机调整而进行调整，但是，这将会极大降低自动包装或成品速度，严重影响生产效率，所以，在与客户签定合同时，必须问清拉伸膜的开卷方向，对于成品产品必须考虑封口位置及成品机的工装要求，明确正确的分切方向，避免退货及二次复卷。

PE拉伸膜的表面张力是什么？拉伸膜的表面张力取决于塑料薄膜表面自由能大小，而拉伸膜表面能又取决于薄膜材料本身的分子结构，当我们在判断其张力的时候，一定要先考虑其影响因素有哪些，这样才能确保产品在使用的时候，熔喷布缠绕膜生产，更好的发挥效果。所以说，一定不能马虎。

影响因素一：非极性聚合物，其表面自由能小，表面湿张力较低，一般为30达因/厘米左右。理论上讲，若物体的表面张力低于33达因/厘米，普通的油墨或粘合剂就无法附着牢固，因此必须对其表面处理；

影响因素二：聚酯类（PET、PBT、PEN、PETG）是属于极性高分子，其表面自由能较高，表面湿张力在40达因/厘米以上。但是对于高速彩色印刷或为增加真空镀铝层与BOPET薄膜表面之间的结合力，也还需要对BOPET薄膜进行表面处理，以进一步提高其表面湿张力；

拉伸膜是经过留延加工而形成的，因此其表面有微粘性，可以自行粘结，因此这也就成为了它的一大优势特点。那么除此之外，我们在使用该产品的时候，滨海熔喷布缠绕膜，都需要遵守哪些标准呢？一起来通过下文的介绍了解下。

1、减少废物的处理量

包装相同的货物，拉伸膜的用量显着减少，所以用后的回收处理量，也相应地减少了约50%。

2、循环回收

绿色环保拉伸膜，利用通用的回收设备在工厂可回收造粒使用。既可减少环境污染，又可节约回收包装成本。

熔喷布缠绕膜供应商-滨海熔喷布缠绕膜-寿光市坤阳塑业由寿光市坤阳塑业有限公司提供。寿光市坤阳塑业有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。坤阳塑业带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事山东PE拉伸缠绕膜生产厂家，潍坊拉伸缠绕膜，山东拉伸缠绕膜价格的厂家，欢迎来电咨询。