

YD989耐磨药芯焊丝KN-65耐磨板药芯焊丝

产品名称	YD989耐磨药芯焊丝KN-65耐磨板药芯焊丝
公司名称	河北三泰合金焊材有限公司
价格	29.00/公斤
规格参数	三泰焊材:三泰焊材 YD989:YD989 其他:其他
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排村312号
联系电话	18233019182

产品详情

YD989耐磨药芯焊丝

详细说明：自保护堆焊耐磨药芯焊丝为抗低应力磨料磨损用耐磨堆焊药芯焊丝，具有焊接工艺性能优良，焊缝成形美观，焊接飞溅较小的特点。焊接时不需要使用气体或焊剂保护，从而简化了焊接工艺，节省了焊接辅料费用。堆焊层金属为高铬钼合金，堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。HB-YD989耐磨药芯焊丝

焊丝配方独特，熔敷率高，无飞溅。成型好，焊缝质量优异。采用先进的明弧焊接技术，焊前无需预热，焊后无需热处理，工艺简单。修复成本能降低。被广泛应用于电力、水泥、钢铁、矿山、石油、化工、铁路、阀门、制糖、船舶等行业。

KN-65为耐磨板药芯焊丝

耐磨板堆焊焊丝介绍：KN-65为耐磨板堆焊焊丝，具有焊接工艺性能优良，焊缝成形美观，焊接飞溅较小的特点。焊接时不需要使用气体或焊剂保护，从而简化了焊接工艺，节省了焊接辅料费用。堆焊层金属为高铬钼合金，堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。

特点及主要用途：用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

堆焊层硬度：HRC：59~63

KB600耐磨药芯焊丝

摘要：为合理选择一种适合盾构刀具耐磨处理的堆焊材料，根据盾构刀具的磨损原理，选取4种耐磨堆焊材料，并对其焊接方法的工艺性能、高温钎焊后堆焊层的硬度、抗脱落性和耐磨性进行试验对比。根据试验结果综合比较发现，KB600耐磨焊丝在950℃高温钎焊后硬度大于55 HRC，具有优良的抗脱落性能和耐磨性，是所选材料中适合盾构刀具堆焊的耐磨材料。

YD518耐磨药芯焊丝

规格：1.2 1.6 2.0 mm

包装：15KG

用途：堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊。

YD207耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊受泥沙磨损的矿山和建筑机械如螺旋桨等

YD237耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械等

YD327耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊冷冲模、dao辊等

YD340耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊热锻模、轴、柱塞和轧辊等金属间磨损件。