

# KN-945-O耐磨药芯焊丝KN55硬面明弧焊丝

产品名称	KN-945-O耐磨药芯焊丝KN55硬面明弧焊丝
公司名称	河北三泰合金焊材有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	三泰焊材:三泰焊材 KN-945:KN-945-O 其他:其他
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排村312号
联系电话	18233019182

## 产品详情

KN-945-O耐磨药芯焊丝高铬铸铁型药芯焊丝碳和合金元素的含量高，耐冲击性较差，但具有优良的耐磨粒磨损性能，还有一定的抗氧化性及耐轻微的腐蚀性。焊层具有横向裂纹是释放内应力和防止大面积剥落需要的。焊丝焊接性能优良，电弧稳定、焊道成型美观、应力释放均匀，使用寿命延长。高碳高铬铸铁合金耐磨焊丝

我公司根据客户需要,研发生产各种高碳高铬铸铁合金耐磨焊丝，取代进口焊丝.单层堆焊厚度2-4mm,焊道宽 8-12mm,工艺简单,使用方便,特别适用于小工件、耐磨件的焊接，用于各类耐磨冲击的表面堆焊，焊接效率是堆焊焊条的3-5倍。

### KN55硬面明弧焊丝

多层堆焊焊丝产品说明我公司根据耐磨复合板的焊接特点，自行研制开发的耐磨复合板专用明弧药芯焊丝，焊接后不用清渣，焊接飞溅小，焊后板面平整美观，焊接效率高，焊丝过渡系数0.9以上。

规格：2.8mm/3.2mm      包装：200kg/桶 15公斤/盘

材质：高碳高铬合金      硬度：HRC 55-60

### YD345耐磨药芯焊丝

规格：1.2 1.6 2.0 mm

包装：15KG

用途：用于堆焊热锻模、冲模及轴、柱塞和轧辊等金属间磨损件。

### YD356耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊热锻模、冲模及轴、柱塞和轧辊等金属间磨损件

### YD437耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD437是低氢型药皮的堆焊焊丝。

用途：用于高温条件下要求高硬度、高耐磨性的工件堆焊。主要用于冶金工业系统，轧钢厂、炼铁厂装入机吊牙以及轧钢厂双金属热剪刀的堆焊。

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC40~42

### YD427耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD427是低氢型高温耐磨堆焊焊丝。

用途：适用于高温条件下具有高硬度和耐磨损部件的堆焊，如轧钢、炼铁装入机吊牙及钢坯剪切用双金属热剪刀的堆焊。

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC $\geq$ 40

### 用途：YD406耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD406是低氢型耐磨堆焊焊丝。堆焊金属金相组织为 固溶体+奥氏体+马氏体+共晶，具有较好的红硬性、抗裂性和耐热疲劳性。

用途：适用于耐高温刀具、模具的堆焊，如钢轨对接气压焊时推瘤到刃口的堆焊及热剪切到刃口的堆焊等。

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC 50

### YD397耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD397是低氢钠型药芯的CrMnMo热锻堆焊焊丝。堆焊层组织为马氏体+残余奥氏体，具有耐金属间磨损及磨粒磨损性能。

用途:用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。

堆焊层硬度:（焊后空冷）HRC $\geq$ 40