电泳漆膜检测项目报告 电泳漆膜检测标准

产品名称	电泳漆膜检测项目报告 电泳漆膜检测标准
公司名称	上海微谱检测科技集团股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市杨浦区国伟路139弄2号110室
联系电话	4007007980 15370108296

产品详情

电泳漆，也叫电泳涂料，还有很多人沿用“ 电泳漆 ”的称呼，而不用“ 电泳涂料 ”。随着常规喷涂的缺陷不断浮现，电泳开始变得越来越普及。电泳漆也开始不断更新换代，从阳极电泳漆到阴极电泳漆，从单组分电泳漆到双组分电泳漆，电泳漆的发展也促进了电泳涂装的发展，使更加多的产品不再使用喷涂技术而是使用电泳。

一、电泳漆膜检测项目报告

1、理化性能：外观和透明度、颜色、光泽、色差、细度、、低成膜温度、胶化时间、不挥发物含量、遮盖力、干燥时间、硬度、粘度、流出时间、柔韧性、耐磨性、硬度、闪点、酸值、分子量及分子量分布、漆基皂化值、密度、白化性、粒度分布、流动性、贮存稳定性、涂刷性、耐洗刷性玻璃化温度、吸水率、水分、MEQ值、对比率等。

2、电学性能：电阻率、库伦效率、击穿强度、电泳漆电导率、体积电阻率和表面电阻率、电泳漆泳透力等。

3、力学性能：拉伸性能、附着力、弯曲试验、T弯、粘结强度、巴克霍尔兹压痕试验、耐划痕性、耐码垛性、撕裂强度、杯突试验、抗石击性等。

4、老化性能：耐湿热性、耐液体介质性、耐热性、耐低温性、耐沾污性、涂层耐冻融循环性等。

二、电泳漆膜检测标准

HG/T3336-1977电泳漆泳透力测定法

HG/T3337-1977电泳漆库仑效率测定法

HG/T3338-197785电泳漆沉积量测定法

HG/T3339-1979电泳漆泳透力测定法(钢管法)

HG/T3952-2007阴极电泳涂料

HG/T3334-2012电泳涂料通用试验方法

HG/T3335-1977电泳漆电导率测定法

JB/T10242-2013阴极电泳涂装通用技术规范

2011-1826T-JB阴极电泳涂膜制备实验装置技术条件