

钢管中频感应退火生产线 250 (kw)

产品名称	钢管中频感应退火生产线 250 (kw)
公司名称	昆明南天整流设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:南天/nantian 型号:KGPS-250-2.5J 最大输出功率:250 (kw)
公司地址	昆明市盘龙区环城东路455号
联系电话	0871-63345804 13987127976

产品详情

品牌	南天/nantian	型号	KGPS-250-2.5J
最大输出功率	250 (kw)	最大输入功率	250 (kw)
输出中频电压	750 (V)	输出中频电流	500 (A)
输出振荡频率	2500 (HZ)		

钢管加热/连续生产/温度监控/温度反馈

一、中频电源型号：kgps-250-1.0j

二、主要技术参数：

加热坯料：碳素钢管外形 42.75 × 61.89 × 6000 mm (单件73.62公斤)

出料温度：880 生产节拍：根/ 5分钟

工频输入：3n-380v中频功率：250kw

额定频率：1000hz 感应电压：750 v

所需循环水量：10t/h 所需变压器容量：315kva

进出料方式：电动操作 (电动减速机---齿轮、链条---滚轮、夹棍、轴承)

坯料 (工件) 冷却方式：出料口带循环水冷却

坯料 (工件) 测温方式：出料口红外测温带显示

冷却水要求：电导率 0.4ms/m，酸度（ph）值6-9之间，溶解性总固体含量 1000mg/l，总硬度（以碳酸钙计）低于450mg/l。

三、产品执行标准：

- 1、 zbk46001-87 《感应加热用半导体变频装置》
- 2、 gb-t3839.1-93 《半导体变流器·基本要求的规定》
- 3、 jb/dq5072-82 《中频无芯感应炉感应器工艺手册》
- 4、 jb4086 《中频感应加热用电控设备技术条件》
- 5、 gb10067-88 《电热设备基本技术条件》