

感应电炉/钢壳炉体 南天nantian

产品名称	感应电炉/钢壳炉体 南天nantian
公司名称	昆明南天整流设备有限公司
价格	50000.00/个
规格参数	品牌:南天nantian 型号:GW-1/2/3/5T 最大电压:2400-3300 (V)
公司地址	昆明市盘龙区环城东路455号
联系电话	0871-63345804 13987127976

产品详情

品牌	南天nantian	型号	GW-1/2/3/5T
最大电压	2400-3300 (V)	功率	800KW-3000KW (W)
额定温度	1650 ()	主要用途	铸造用 (废旧金属熔化)

中频电源采用12脉全控整流电路，变压器的联结组别为dd0-yn11。为提高对电网电压的适应性，变压器高压侧设有无载分接开关，电压三档可调：-5%，0，+5%。整流变压器的短路阻抗相对较高，一般为8~10%，以利于滤除整流装置的开关尖峰干扰。采用6相12脉冲可控硅桥式整流线路后，由于变压器的特殊接线方法，5次，7次谐波电流将在变压器内部相互抵消，从而使对电网的谐波干扰大幅度降低。12脉冲可控硅桥式整流线路的最低次谐波是11次，大小是工频基波电流的1/11。

控制部分采用最新恒功率控制系统，主要由电源、调节器、移相控制、保护电路、相序自适应电路、启动演算电路、负载频率跟踪、逆变脉冲形成、脉冲放大及脉冲变压器组成。整个控制电路除整流脉冲和逆变脉冲变压器外，做成单块印刷电路板结构，其内部电路除调节部分外均实现数字化，具有可靠性高、抗干扰能力强、反应速度快等特点。控制系统中设计有逆变角调节器和阻抗调节器，可以自动调节负载阻抗的匹配，使设备“恒功率”输出，达到快速熔炼、节能、提高网侧功率因数和减少谐波污染电网的目的。中频电源除常规必备的主回路元器件外只需一块控制板即可，彻底去掉了同步变压器、交流接触器、中间继电器、以及其它辅助电路，使整套设备控制连线极少。6相12脉波可控硅中频电源控制电路基本上是两套三相桥式控制电路的合成，核心部分是增加了电流平衡电路，当由于负载不平衡或整流变压器两个绕组进线电压不同造成两桥电流不平衡时，它可以自动调节两桥的电流，使之趋向一致。

中频无芯感应炉由炉体固定架、炉体框架、感应线圈、磁轭、倾炉液压缸等组成。炉体固定架采用优质型钢和钢板焊接而成，现场安装时将固定架焊接在炉体基础预埋钢板上。炉体框架由h钢复合加强筋板构成。框架式结构便于维修保养。正常工作时，通风排气，散热良好。感应线圈由坚实耐用高导电的冷拔铜管制成。线圈表面涂刷一层高温绝缘漆。线圈匝数适当，能获得最大的电、磁效率。磁轭采用优质冷轧硅钢片、不锈钢夹板水冷，硅钢片冲孔用不锈钢螺杆套绝缘套管对穿锁紧，整体强度高，接触紧密，散热性能好。固定炉架的上部有倾转轴和炉体框架相联，在倾炉油缸顶推下部装有防破裂限速切断阀，在倾炉过程中，如果油管破裂，限速切断阀动作，关闭油缸回油油路，使炉体停在原位，避免发生安全

事故。炉盖采用液压驱动，上升、下降、旋开、旋回，在炉盖顶部设置有观察孔，便于烘炉时安放热电偶，以及熔化后期投放合金料及观察、取样、测温之用，不用时可用活动盖板盖严，以减少热损失。（如果炉料参差不齐，每炉加料过于频繁，建议开盖熔炼，或不安装炉盖，避免频繁起动液压系统。（注：本套设备无保温炉盖。）

fbt-6和fbt-22闭式冷却塔是一种采用铜管或铜铝翅片换热管作为换热元件，通过风和软水热交换，将发出的热量排入空气中的新一代换热器。翅片换热管具有高导热效能，将它组合成多层排管式的换热器，形成很高的热流密度，所以这种新型的冷却机效率很高。flh闭式冷却塔不需要水池，冷却机使用软水经换热器作闭路循环，水质干净，使冷却系统管路不结水垢，不被异物堵塞，减少了回热设备（或其它设备）故障的发生。