百年慈云品牌,供应优质3-甲硫基丙酸乙酯

产品名称	百年慈云品牌,供应优质3-甲硫基丙酸乙酯
公司名称	吴江慈云香料香精有限公司
价格	.00/个
规格参数	级别:其它 类别:酯 含量:98（%）
公司地址	中国 江苏 吴江市 江苏省吴江市震泽镇凤凰街17号
联系电话	86 512 63777832/63770700/63771264 13913050777

产品详情

级别	其它	类别	酯
含量	98（%）	CAS	13327-56-5

产品说明：	产品信息产品编号：f33430商品名称：3-甲硫基丙酸乙酯 ≥98.0%化学名称：3-甲硫基丙酸乙酯其它名称：菠萝乙酯cas编号：13327-56-5fema编号：3343un编 号：----海关编码：29309090.90危品等级：----其它信息：----产品描述无色透明液体,具有强烈扩散性肉香、洋葱样的硫化物气息。不溶于水,溶于乙醇、丙二醇和油类。
技术参数：	香气鉴别：具有强烈扩散性肉香、洋葱样的硫化物气息化学含量：≥98.0%相对密度 (25/25°C)：1.030～1.035折光指数 (20°C)：1.457～1.463
常见问题：	理化性质沸 点：89°C (15 torr)稳 定 性：稳定性好分 子 量：148.22分 子 式：c6h12o2s应用领域在食用香精中调配肉类香精和水果类香精,用于酱油香精中可起到提鲜作用。作为化学合成原料,应用于制药、化工领域。标准包装1. 净重1kg,氟化瓶包装。2. 净重5kg,氟化壶包装。贮存条件本品应充氮密闭、避光,于-4°C冷藏保存。与强碱类物质、强氧化剂隔离,其它事项见msds。保存期限本产品在包装完整、未开封的情况下,自生产之日 起保质期6个月。