

大族激光太阳能集热板激光焊接系统

产品名称	大族激光太阳能集热板激光焊接系统
公司名称	大族激光科技产业集团股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大族激光 激光波长:1064nm 产地:深圳
公司地址	广东省深圳市南山区深南大道9988号大族科技中心
联系电话	13825257828 13715320180

产品详情

激光焊接原理：

激光焊接原理：激光焊接是利用激光束作为热源，通过聚焦在工件上，使工件局部温度迅速升高，达到熔化状态，从而实现焊接。

激光焊接工艺优势

在太阳能集热板焊接领域，激光焊接不仅能够实现铜+铜焊接，也能很好的实现铜+铝的焊接技术，合理降低了成本；

激光焊接是在背面进行焊接，瞬间高温将两种材料融化贴合在一起，使成品具有更平整、美观的效果；

激光焊接使流道与吸热涂层间的结合强度更高，能够将更多的热量快速传递，因而使太阳能集热器具有更高的吸热效能；

设备特点：

重型机构设计方式，一体铸件结构。稳重可靠，整机台达到4.5吨；

焊接头小变形时自动校正，变形大时自动跟随，焊接头可90°旋转，横竖排列的铜管都可轻松焊接；

模块化机架，可根据客户需求组合流水线长度，超长集热板也只需简单升级就可焊接，同时也方便拆卸、搬运；

滑台换位机构采用大族精密机电直线感应电机,直线拖动,无需传动装置,响应很快(几秒内实现换料)；

控制系统采用德国进口先进数控系统PA8000，完全的工业标准;

焊接机采用实时功率反馈系统，实时功率动态精确跟踪，单点能量稳定性高(±3%)

工作台尺寸	10600 × 2300 × 1700mm (可分体)		
控制系统	德国PA8000数控系统		0.1 ms ~
龙门架驱动级导向	大激光峰值功率	伺服电机+滚珠丝杆+线性导轨(均本	
脉冲宽度(μs)	脉冲速度(驱动)	大脉直轴	
激光频率(Hz)	单次可焊接产品尺寸	实时功率反馈系	
光纤规格	激光主机型号	一体化3HP冷水机(标配	
控制系统			
激光输出功率(W)	冷却方式	300W	380V ± 5% , 50H
激光脉冲能量(J)			30J/5ms
系统电力需求			