

大族激光太阳能集热板激光焊接系统

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 大族激光太阳能集热板激光焊接系统 |
| 公司名称 | 大族激光科技产业集团股份有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:大族激光 激光波长:1064nm 产地:深圳 |
| 公司地址 | 广东省深圳市南山区深南大道9988号大族科技中心 |
| 联系电话 | 13825257828 13715320180 |

产品详情

激光焊接原理：

激光焊接原理：激光焊接是利用激光束作为热源，通过聚焦在工件表面，使材料局部迅速升温并熔化，从而实现焊接。

激光焊接工艺优势

在太阳能集热板焊接领域，激光焊接不仅能够实现铜+铜焊接，也能很好的实现铜+铝的焊接技术，合理降低了成本；

激光焊接是在背面进行焊接，瞬间高温将两种材料融化贴合在一起，使成品具有更平整、美观的效果；

激光焊接使流道与吸热涂层间的结合强度更高，能够将更多的热量快速传递，因而使太阳能集热器具有更高的吸热效能；

设备特点：

重型机构设计方式，一体铸件结构。稳重可靠，整机台达到4.5吨；

焊接头小变形时自动校正，变形大时自动跟随，焊接头可90°旋转，横竖排列的铜管都可轻松焊接；

模块化机架，可根据客户需求组合流水线长度，超长集热板也只需简单升级就可焊接，同时也方便拆卸、搬运；

滑台换位机构采用大族精密机电直线感应电机,直线拖动,无需传动装置,响应很快(几秒内实现换料)；

控制系统采用德国进口先进数控系统PA8000，完全的工业标准;

焊接机采用实时功率反馈系统，实时功率动态精确跟踪，单点能量稳定性高(±3%)

| | | | |
|-----------|-----------------------------|-------------------|-----------------|
| 工作台尺寸 | 10600 × 2300 × 1700mm (可分体) | | |
| 控制系统 | 德国PA8000数控系统 | | 0.1 ms ~ |
| 龙门架驱动级导向 | 大激光峰值功率 | 伺服电机+滚珠丝杆+线性导轨(均本 | |
| 脉冲宽度(μs) | 脉冲速度(驱动) | 大脉直轴 | |
| 激光频率(Hz) | 单次可焊接产品尺寸 | 实时功率反馈系 | |
| 光纤规格 | 激光主机型号 | 一体化3HP冷水机(标配 | |
| 控制系统 | | | |
| 激光输出功率(W) | 冷却方式 | 300W | 380V ± 5% , 50H |
| 激光脉冲能量(J) | 30J/5ms | | |
| 系统电力需求 | | | |