

不锈钢拉铆钉 固得五金规格齐全 黑色不锈钢拉铆钉

产品名称	不锈钢拉铆钉 固得五金规格齐全 黑色不锈钢拉铆钉
公司名称	东莞市固得五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇黄草朗社区楼岭区347号一楼
联系电话	13713122472 13713122472

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市固得五金有限公司

不锈钢拉铆钉的标准版本有哪些变化？

不锈钢拉铆钉的标准版本发生过一些变化，原GB/T 12617和GB/T 12618两项关于开口型抽芯铆钉的产品标准发布于1990年，本次为次修订。修订后的新标准将按铆钉的机械性能等级分几个部分发布。众所周知，铆钉的性能等级共设06、08、10、11、12、15、20、21、22、23、30、40、41、50和51等15个级别。GB/T 12617标准已发布五个部分，GB/T 12618标准已发布了六个部分，黑色不锈钢拉铆钉，涵盖了10、11、12、20、21、22、30、40、41、51等10个性能等级。有需要不锈钢拉铆钉的朋友可以致电固得五金。

不锈钢拉铆钉的质量检车有哪些方面？

可能很多人在检查不锈钢拉铆钉的时候不知道该检查哪些方面，不锈钢拉铆钉，下面就让固得五金来为大家说明一下在检查产品时应该注意哪些方面的内容吧。其实在检查的时候关键要注意铆钉的，拉铆足不足，有没有铆接到位；或者是因为钉芯帽子太大，以至铆体管口拉不下去；还有跳头，即钉芯拉断力太低或是断裂尺寸太细等。固得五金拥有的不锈钢拉铆钉生产技术，拥有近十年拉铆钉生产的经验，生产出来的产品品质有保障，圆头不锈

钢拉铆钉，欢迎新老客户前来选购。

不锈钢拉铆钉在制成之后需要进行检查，主要是为了对产品的合格率有一个清晰的了解。检查抽芯铆钉成品时需检查：铆体直径、铆体杆长、铆体帽厚以及帽直径、钉芯总长、钉芯外露尺寸、钉帽尺寸，还有装配后的外径都可以考虑。在实际检验中，沉头不锈钢拉铆钉，可针对产品的薄弱环节进行测量，比如：抗拉力、抗剪力，以及钉芯防脱力。固得五金的产品、不锈钢拉铆钉品种齐全，有大规模生产线和制造能力，应用和工程支持服务。欢迎新老客户来电咨询。

不锈钢拉铆钉-固得五金规格齐全-黑色不锈钢拉铆钉由东莞市固得五金有限公司提供。不锈钢拉铆钉-固得五金规格齐全-黑色不锈钢拉铆钉是东莞市固得五金有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。