

差链式电视机老化线 远洋机械

产品名称	差链式电视机老化线 远洋机械
公司名称	中山市小榄镇远洋机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:远洋机械 型号:YY-1013A 用途:电视机老化线
公司地址	中国 广东 中山市 小榄大道中37号（小榄港右则，105国道旁）
联系电话	86 0760 22183231 13631117869

产品详情

品牌	远洋机械	型号	YY-1013A
用途	电视机老化线		

差速链式装配线制作方案及报价

一、工程项目：环行自动差速链装配流水索 线

二、规格参数：25000l?1660w?2000hmm

三、数量：1台

四、设备特点：自动差速链输送、工装板传动式、自动回板

五、功能特点：本设备适用于炉具、抽油烟机、彩电、五金、和各类小家电等行业的组装、生产、输送，动力系统采用变频调速系统，性能稳定、安全可靠、操作简单。

六、选材制作及说明：

1.动力：采用江门电机股份有限公司产江晟牌1.5kw的电机，台湾亚士霸牌100型1：80的减速机，台湾进口爱德利2hp变频器，变频无级调速，线速度0—6m/min可调。

2.机身、机架：机架均采用40x40x1.5mm矩形钢管焊接制作而成，机身采用100x118x2mm输送机专用铝合金型材6米一段制作，支脚配镀锌可调脚杯；机头机尾护板用1.2mm冷板弯轧成型，机身1.5米一段。

3.输送链条：采用优质三倍速链输送专用链条，厚度为20mm、宽30mm、总长50米环型。

- 4.工作板：规格为590*590*15mm，台板下层采用优质15mm pvc高硬度塑胶板，上层 580*15mm木夹板面贴2mm绿色防静电胶皮（设有三点定位装置90度/180度/270度），全线共74张。
- 5.工作电源：采用1500*50*25*0.8mm镀锌线槽，设在机身下，分两边安装三、二位万能方插座（每1.2米/工位安装1个）。
- 6.工位设计：每1.2米设计一个顶升阻挡器，即一个工位，方便工人操作，配有自动停止开关，自动使工作板停止在该工位处，操作结束后又自动流走，全线设计36个工位。
- 7.自动回板系统：采用4套顶升平移系统（采用80*50mm带导柱气缸上下运动、横向动力采用60w牙箱马达带动两条t型防滑皮带），在plc程序控制下自动回板工作。
- 8.光电行程系统：采用进口omron红外线光感应开关控制，控制精确可靠。
- 9.灯架、照明：h型灯架设在机架上，选用40*20*1.5mm的方管制作，连接机身上每1.5m一个架用1500*50*25*0.8mm喷塑线槽连接电源，照明选用36w单支带罩日光灯管支架，每1.4米安装一支光管支架，双边顺线布置；在灯的外面安装有灯裙，防止光线外泄。
- 10.工艺卡：在灯架中间设二路工艺指导卡架，采用h型铝导轨制作，每工位布置一块300*400*1.5mm透明有机玻璃板。
- 11.二层台：在灯架中间设一层厚度为15mm的二层工具台，面贴绿色防静电胶皮，方便搁置工具、仪器和其它东西。
- 12.气管：在机架下部中间设二路气管，采用4分镀锌水管制作，每1.5米开一个气口安装一个三通并加塞头，中间二路布置两边使用，并装有快速接头共32个；在在灯架中间设二路气管，采用4分镀锌水管制作，每1.5米开一个气口安装一个三通并加塞头，中间二路布置两边使用，并装有快速接头共36个
- 13.防静电：在线体的两边顺线布置有 4mm的静电线，同时装有36套静电插座。在机架的脚杯下面垫有防静电胶皮。
- 14.照明控制：其中工作电源分左右两路控制，照明系统采用四路式控制，即隔一支亮一支控制，用户可根据实际应用控制照明方式，减少资源浪费。
- 15.控制系统：全线电气控制由一个配电箱完成，采用先进的plc可编程序控制器集中控制
- 16.机体颜色：机身表面采用电脑白色喷塑或客户自定颜色