

蒸汽管道如何做无损检测 管道焊口X拍片检测

产品名称	蒸汽管道如何做无损检测 管道焊口X拍片检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

钢结构无损检测 对接钢板超声波探伤检测

无损检测就是Non Destructive Testing，缩写是NDT（或NDE，non-destructive examination），也叫无损探伤，是在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，采用射线、*声、红外、电磁等原理技术并结合仪器对材料、零件、设备进行缺陷、化学、物理参数检测的技术。

物理方法的检验 物理的检验方法是利用一些物理现象进行测定或检验的方法。材料或工件内部缺陷情况的检查，一般都是采用无损探伤的方法。目前的无损探伤有超声波探伤、射线探伤、渗透探伤、磁力探伤等。

射线探伤是利用射线可穿透物质和在物质中有衰减的特性来发现缺陷的一种探伤方法。按探伤所使用的射线不同，可分为X射线探伤、 γ 射线探伤、高能射线探伤三种。

由于其显示缺陷的方法不同，每种射线探伤都又分电离法、荧光屏观察法、照相法和工业电视法。射线检验主要用于检验焊缝内部的裂纹、未焊透、气孔、夹渣等缺陷。

4.声波检测（UT）：声波反射原理：内部缺陷，对面积型缺陷（裂纹、未融合）较为敏感。

无损检测 就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态（如合格与否、剩余寿命等）的所有技术手段的总称。常用的 NDT 方法是：射线照相检测、*声检测、磁粉检测、渗透检测等。

管道的应用意味着管道在生产的过程中不能产生比如类似裂纹的缺陷，不然不仅使用寿命短，而且还发生泄漏。气体泄漏，液体泄漏，流体泄露，不仅会产生经济损失，*会造成人身伤害。所以使用管道无损检测设备有助于管道生产企业*好的把控产品质量。

无损探伤又叫无损检测，是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态（如合格与否、剩余寿命等）的所有技术手段的总称。精美运用无损探伤技术，结合失效分析，成分分析、配方分析、工业问题诊断等技术能够改进制造工艺、