

众利坚热处理 寮步大型压铸模真空热处理

产品名称	众利坚热处理 寮步大型压铸模真空热处理
公司名称	东莞市众利坚金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇卢边工业区
联系电话	18666429262 18666429262

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市众利坚金属科技有限公司

压铸模具热处理是在试模前还是试模后?

一般的情况下，压铸模具热处理应该在试模后再进行热处理，这样可以对模具在制做时出现的问题进行修整。

但是对一些简单形状的模具，只要有把握，则可以直接淬火后再进行试模。另外，对一些淬火容易变形的型芯、型腔，在试模后就不能进行淬火，而是进行氮化处理，其原因是氮化的温度比较低，不会造成模具的变形。通过氮化处理，可以增加模具表面的硬度和耐磨性。同样可以达到淬火才能得到的目的。

大型压铸模真空热处理

压铸模具热处理技术，压铸模具热处理工艺在压铸模具热处理制造中应用极为广泛，它能提高模具零件的使用性能，延长模具使用寿命。压铸模必须充分回火，一般回火三次。次回火温度选在二次硬化的温度范围；第二次回火温度的选择，要使模具达到所要求的硬度；为了获得良好的高温性能，大型压铸模真空热处理公司，保证碳化物能充分地溶解，得到成分均匀的奥氏体，大型压铸模真空热处理厂，压铸模的淬火保温时间都比较长，大型压铸模真空热处理报价，大型压铸模真空热处理

压铸模具热处理具有生产、节省原材料、降低生产成本、产品性能好和精度高等特点，寮步大型压铸模真空热处理，在生产上得到广泛应用。压铸模具热处理的工作表面，直接与液态金属接触，承受高压、高速流动的液态金属的冲蚀和加热，在工件脱模以后，又受到急速冷却，因此，热疲劳开裂、热磨损和热熔蚀是压铸模具常见的失效形式，所以，要求压铸模具有耐冷热疲劳性能、高温下的强度和韧性、耐液态金属冲蚀性能、较高的耐热性和高的导热性、良好的性能和高的淬透性及耐磨性等。

众利坚热处理-寮步大型压铸模真空热处理由东莞市众利坚金属科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市众利坚金属科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铸造模具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!