

粉煤灰砖厂家 山东筑鑫城 保定粉煤灰砖

产品名称	粉煤灰砖厂家 山东筑鑫城 保定粉煤灰砖
公司名称	山东筑鑫城建筑工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区大桥路34号海天物联院内2楼201室
联系电话	18613619441 18613619441

产品详情

粉煤灰砌块的作用有哪些吗？

在粉煤灰砌块可以进行简单的外形区分，一般的粉煤灰砖分为蒸压粉煤灰砖、蒸养粉煤灰砖、自养粉煤灰砖三类，粉煤灰砖厂家，三者的区别就在于加工后的养护工艺有所区别，所以导致了三种粉煤灰砖的性能也差别很大。蒸压粉煤灰砖是保和蒸气压养护制成，能让粉煤灰砖的强度更高，而且性能也比较稳定；而蒸养粉煤灰砖则是通过常压蒸汽养护制成，因为没有经过高压蒸养缺乏水热的深度反映，所以容易出现开裂等情况。自养粉煤灰主要的胶凝成分是水泥，生产工艺非常简单，就是成型后自然养护，所以生产周期相比以上两种粉煤灰砖是比较长的。

粉煤灰砌块相较于其他的建筑砖料，更具加节能环保，因而粉煤灰砖价格也更具。粉煤灰除了能作为发电厂的燃料以外，也可以作为粉煤灰砖的全新原料，大面积较少工业废渣对环境的污染，同时粉煤灰砖厂能大力节约农田，布置紧凑的工厂可大量缩短生产周期，不受季节和天气影响能做到全年生产。此外，粉煤灰砖的生产上自动化机械操作的程度非常高，不需要常规砖块生产所使用的焙烧锅炉，减少了焙烧对大气的污染。

此外，因为粉煤灰砌块价格比烧结粘土砖优越，而且导热系数比烧结粘土砖小，有利于改善建筑功能，而且符合了我国环保产业政策的要求，所以不少的建筑厂商都开始转用粉煤灰砌块使用在建筑的非承重部位上，能有效减低建筑的成本，有显著的经济效益和环境效益。

蒸压砖设备：蒸压养护方面

粉煤灰砖坯体蒸压是提高产品质量的重要环节，现在灰砂砖厂一般采用2米×2.1米釜，少数用2米×3.3米和2.85米×2.5.6米的大釜，蒸压灰砂实心砖蒸压压力和恒温时间是提高抗压强度、减少坯体收缩的重要指标。如1.6千克压力的蒸压釜，恒温时间为8小时，1.3千克压力的釜恒温时间1.2小时以上，工作温度应在摄氏19.7摄氏度以上才能保证质量。而我们大多数企业为了降低成本，粉煤

灰砖多少钱，获得更大的效益，采取使用，工作压力在10千克以下，有的只有6~8千克?也有的为了提高产量缩短恒压时间，使坯体收缩值和产品质量大大降低，粉煤灰砖厂家，影响了工程质量，缩短了使用寿命，保定粉煤灰砖，造成了工程的隐患。一些灰砂砖厂选用非标低质量蒸压釜或超过使用年限应报废的釜，给生产安全造成了严重的隐患

蒸压粉煤灰砖成型方面

一是单位压制压力的影响。我国压砖设备多年来一直使用8孔、16孔机械压砖机，生产压力只有60吨、70吨或120吨，而且是单面加压，成型压力低、坯体密实度不够、吸水率高、收缩值大，因而影响了砖坯的强度和产品质量。国外是液压自动压砖机，上下双面加压，有300吨、600吨、900吨和1200吨甚至更大压力的砖机，从而提高了砖坯的密实度和质量。这种先进的液压砖机不但生产普通砖，还可生产各种空心砖和各种规格型号的空心制品和板材。在原料成型设备方面和国外相比差距很大，这也是造成我们产品质量低劣的主要原因。

近两年来国内一些单位在总结我国粉煤灰生产蒸压砖、蒸养砖、免烧砖和烧结砖生产技术装备存在问题的基础上，进行试验研究，解决了生产装备技术上存在的有关问题，生产出了高强度、高质量的粉煤灰蒸压砖，受到用户的青睐。如：近来一些生产装备的厂家，把原来只有60吨压力的8孔压砖机，改造为压力120吨，压力提高了1倍，有利于提高产品质量，应该说是一个进步。国内已有企业研发或引进消化国外设备，生产高强度蒸压粉煤灰砖。

二是密实性的影响。坯体的密度取决于砂子的颗粒组成和成型水分，通过压力达到大密实度，如果颗粒配比不合理，再没有较高的压力，质量难以保证。

三是成型水分的高低，取决于原料的粗细，胶结料的含量和制品的空心率，一般成型水分在5~7。

四是压入空气对成型的影响。混合料中所含空气，在压制过程中无法排出，必然变成压缩空气而提高压力，含水量越大，空气压力越高。在成型水分7时，空气压力达1.5~1.8兆帕。

粉煤灰砖厂家-山东筑鑫城(在线咨询)-保定粉煤灰砖由山东筑鑫城建筑工程有限公司提供。粉煤灰砖厂家-山东筑鑫城(在线咨询)-保定粉煤灰砖是山东筑鑫城建筑工程有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：潘经理。