

注塑模具加工 65 15

产品名称	注塑模具加工 65 15
公司名称	淄博盛赢机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	周村区周隆路439号
联系电话	13964484566

产品详情

主要加工设备	加工中心、精雕、火花机、数控铣床、线切割机、车床、摇臂钻、钻床	加工设备数量	65
加工能力	15	工艺类型	压注成型模
模具分型面数目	一个	型腔数目	单型腔模具
模具安装方式	固定式模具	适用范围	家电、医疗、食品、汽车、电子、仪表、日用品、鞋业、手机、礼品、工艺品、餐具
质量体系	ISO9001	排列方式	立卧复合式
模具材质	用户自定		

1、双色多色注塑模具

目前双色、多色注塑产品在日用、装饰、工具、汽车等多方面得到了广泛的运用，不同产品不同颜色塑料结合在同一产品中出现，美观而充分利用了多种塑料的优点和性能。双色及多色，模具配合双色、多色注塑机，在一副模具内完成两种或多种塑料的注射，大大提高了双色及多色产品的生产效率和成品率，减低了生产成本。

2、多腔热流道模具

本公司拥有丰富的多点热流道模具生产经验和产品注塑工艺调试技术。可根据客户产品的需求，配用合适的国内外品牌热流道系统，生产了4穴、8穴、12穴、16穴、24穴、32穴、40穴等各种规格多腔注射模具，能自主安装热流道，进行单点、多点延时针阀控制的热流道模具生产和注塑工艺调试。

3、模内贴标模具

模内贴标技术是利用专用送标系统，采用静电或真空吸附原理将塑料制品同材质的平面印刷标签纸，送

入模具型腔内，注射后印刷标签与塑料制品融为一体。避免了塑料成型产品再经过印刷的过程，解决了多面、异形面的印刷难题。有效避免了后期制作对产品的污染，缩短了产品的制作周期及降低了生产成本，为产品的品质、安全、环保提供了全新的技术保障。

我司已成功申请专利，成为国内唯一拥有膜内贴标技术的公司。并自行研发了圆柱面、圆锥面、方盒三面、四面、五面、多平面的三轴二单元、三单元送标系统。各种形状贴标模具及相关周边配套装备、装置。

4、薄壁注塑模具

本公司可根据客户的需求，对薄壁系列产品、模具、注塑工艺设计整体方案。薄壁系列模具采用气顶全自动脱模结构，无导柱全方位定位技术。出模周期可达3.2秒，pp材料流长比可达到1：350。产品壁厚均匀、清洁无污染，可安全使用于食品、药品、医疗器械的包装。