

东莞全数控伺服折弯机 无锡市安迪硕 全数控伺服折弯机供应

产品名称	东莞全数控伺服折弯机 无锡市安迪硕 全数控伺服折弯机供应
公司名称	无锡市安迪硕机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13585010695 13585010695

产品详情

伺服电机是指在伺服系统中控制机械元件运动的发动机，是一种辅助马达间接变速装置。它能控制速度，位置精度非常准确，可以将电压信号转化为转矩和转速以驱动控制对象。

伺服电机的特点是：机电时间常数小、线性高。

挡指是前后挡料改变位移时，全数控伺服折弯机哪家好，起到被加工件显示尺寸的部件。挡指能在直线导轨上平滑运动，也可以上下调节，便捷、易于控制。数控折弯机一般有多个挡指，根据实际需求配置数量，它是点接触，东莞全数控伺服折弯机，能规避板材直线度不够的问题，可以实现不同长度折弯。

液压类数控折弯机

故障一：液压系统无压力。

- 1、比例溢流阀的电磁线圈是否得电，比例电磁线圈电压是否符合要求，如上述原因，请检查相关电气原因。
- 2、检查插装阀是否卡死或主阀芯是否被卡死，全数控伺服折弯机供应，以及阻尼小孔堵塞，如果是上述原因，请拆卸溢流阀清洗干净，重新装上。
- 3、三相电源调相，导致电机反转。

故障二：滑块快速转慢速，时间停顿过长。

- 1、检查油箱油面是否过低，充液口未被淹住，快进时油缸上腔充液吸空引起充液不足。如上述原因可以将油箱油液加至充液口上方5mm以上使充液孔完全被淹住。
- 2、检查快进速度是否太快，引起充液不足。如上述原因可通过修改系统参数降低快进速度。

3、检查充液阀是否被完全打开，如果是因为油液污染，使充液阀的阀芯活动不灵活有卡滞现象引起充液不足。需要清洗充液阀重新装上使阀芯灵活自如。

认为当操纵阀与失灵或保护装置不完善时，不准继续工作。调节阀及压力表严禁他人乱调乱动，操作者在调整后须紧固。工作压力过高时，须检查、调整回油阀门，故障消除后，方能进行工作。

严禁上模超过行程。工作过程中，严禁手伸入上下模中间。经常检查行程开关、保护装置，确保机器可靠工作。在调整模具或检修时，全数控伺服折弯机报价，须关闭油泵。使用行车配合起吊工件时，应严格遵守执行行车作业和地面(挂钩)作业技术操作规程，并予密切配合。

东莞全数控伺服折弯机-无锡市安迪硕-全数控伺服折弯机供应由无锡市安迪硕机械科技有限公司提供。
“开槽机,数控折弯机,折弯机,液压折弯机”选择无锡市安迪硕机械科技有限公司，公司位于：无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号，多年来，无锡市安迪硕坚持为客户提供好的服务，联系人：缪总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡市安迪硕期待成为您的长期合作伙伴！