

# 数控液压板料折弯机公司 洛阳数控液压板料折弯机 无锡安迪硕

产品名称	数控液压板料折弯机公司 洛阳数控液压板料折弯机 无锡安迪硕
公司名称	无锡市安迪硕机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13585010695 13585010695

## 产品详情

数控折弯机在普通数控折弯机的基础上加了数控系统，这就使得其操作简单易学并且可以快速加工，提高了精度和稳定性。数控折弯机不需要花那么久培养，懂折弯编程即可。现在客户都是买数控折弯机，因为同版样加工一批板材，相比之下普通机需要两三天才能加工完，而数控折弯机半天时间就能高精度的加工完成。

数控折弯机的操作规定和技能比普通数控折弯机要高于很多，并且比较繁杂。由输电线对电磁线圈插电，插电后对销钉造成吸引力，进而完成对销钉和基座中间金属薄板的夹紧。因为选用了电磁力来进行加紧。

数控折弯机每次使用后，都要维护，数控液压板料折弯机哪家好，这样可以延长机器寿命，减少不要的生产成本。以下：

- 1、操作前查看漏电维护器、刀片是不是牢靠电源接线是不是准确，钢筋调直机的功能大，适应性强是我们的可以使用它的前提，各电气部件绝缘是不是无缺，传动部位是不是有护罩，机身是不是有可靠的接零(接地)维护。承认无问题后方可运用。
- 2、运用前须先空车试工作，承认无异常后，才干正式开始作业，钢筋调直机须要经过合理的应用才可以运用。
- 3、在钢筋堵截时，须将钢筋推紧，待活动的刀片退回后，将钢筋送入刀口堵截，制止加工超越标准的或过硬的钢筋。堵截低合金钢等特种钢筋，使用高硬度刀片。
- 4、当堵截短料时，须用钳子夹紧后送料，防止结尾摇摆伤人。

- 5、当堵截长料时，应两人操作，后人听前人的指挥，合作和谐，不得恣意拉拽。
- 6、在机械工作过程中，制止进行调整、维修和打扫，钢筋调直机的维护工作须要做好。
- 7、替换刀片和修理时，先断电后替换。钢筋调直机的协调能力，洛阳数控液压板料折弯机，可以增加其整体功能，加工好的钢筋应编码放整齐，对断下的钢筋头，须整理干净。加工完后拉闸断电，数控液压板料折弯机供应商，锁好闸箱后方可脱离。

## 液压类数控折弯机

故障一：液压系统无压力。

- 1、比例溢流阀的电磁线圈是否得电，比例电磁线圈电压是否符合要求，数控液压板料折弯机公司，如上述原因，请检查相关电气原因。
- 2、检查插装阀是否卡死或主阀芯是否被卡死，以及阻尼小孔堵塞，如果是上述原因，请拆卸溢流阀清洗干净，重新装上。
- 3、三相电源调相，导致电机反转。

故障二：滑块快速转慢速，时间停顿过长。

- 1、检查油箱油面是否过低，充液口未被淹住，快进时油缸上腔充液吸空引起充液不足。如上述原因可以将油箱油液加至充液口上方5mm以上使充液孔完全被淹住。
- 2、检查快进速度是否太快，引起充液不足。如上述原因可通过修改系统参数降低快进速度。
- 3、检查充液阀是否被完全打开，如果是因为油液污染，使充液阀的阀芯活动不灵活有卡滞现象引起充液不足。需要清洗充液阀重新装上使阀芯灵活自如。

数控液压板料折弯机公司-洛阳数控液压板料折弯机-

无锡安迪硕由无锡市安迪硕机械科技有限公司提供。无锡市安迪硕机械科技有限公司是江苏无锡,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡市安迪硕领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡市安迪硕更加美好的未来。