

JGS1光学石英 昆山诺立光学石英 邯郸石英

产品名称	JGS1光学石英 昆山诺立光学石英 邯郸石英
公司名称	昆山诺立光学有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇宏信路198号5号楼
联系电话	18018501557

产品详情

光学石英玻璃验收规则

- 1.生产单位必须按部标准和订货单位要求规定，检查出厂产品的质量。
- 2.石英玻璃各种产品，出厂时应附有产品合格证和产品使用说明书。合格证上须有产品主要化学成分，性能指标和检验员签章，注明生产日期，并印有生产厂名或生产厂代号。
- 3.高纯涂层石英玻璃制品，出厂时应附有产品涂层重量。
- 4.每支低膨胀石英玻璃管都须经过二氧化钛含量分析并有产品编号。
- 5.订货单位明权按石英玻璃部标准和供需双方认可的协议抽验产品质量。如不符合部标准和订货协议，应抽双份样品重复检验。有争议时间可交仲裁部门鉴定。若仍不符合产品标准和订货协议，按不合格处理。在收货半年后若发现质量问题不退货。

光学玻璃的清洗干净与否与方法有关系

光学玻璃的清洗分为镀膜前，镀膜后清洗，加工商应跟据镀膜前后污染物的不同，采用不同的清洗方法，选择的镀膜前光学玻璃清洗剂。

1、镀膜前清洗

镀膜前清洗的主要污染物是求芯油(也称磨边油，求芯也称定芯、取芯，指为了得到规定的半径及芯精度而选用的工序)、手印、灰尘等.由于镀膜工序对镜片洁净度的要求极为严格，因此清洗剂的选择是很重要的.在考虑某种清洗剂的清洗能力的同时，还要考虑到他的腐蚀性等方面的问题.镀膜前的清洗一般也采用与研磨后清洗相同的方式.

2、镀膜后清洗

一般包括涂墨前清洗、接合前清洗和组装前清洗，JGS2石英玻璃，其中接合前清洗(接合是指将两片镜片用光敏胶粘接成规定的形状，以满足无法一次加工成型的需求，或制造出较为特殊的曲率、透光率的一道工序)要求更为严格.接合前要清洗的污染物主要是灰尘、手印等的混合物，清洗难度不大，石英玻璃，但对于镜片表面洁净度有非常高的要求，其清洗方式与前面两个清洗工艺相同.由于镀膜层比较容易受强碱性伤害，镀膜后不能使用强碱性清洗剂，需要的镀膜后光学玻璃清洗剂，JGS1光学石英，此种清洗剂不伤膜层，去污力强，可完好的保存膜层.所以光学玻璃镀膜后，一般建议用的镀膜后光学玻璃清洗剂使用。

光学玻璃对抛光粉有哪些要求？

精密光学玻璃被常用来制作隐形雷达探照镜、照相机镜头、高速窗口以及激光装置中的光学透镜、棱镜等超精密零件等应用中，随着各类的高精密光学玻璃的应用，在对光学玻璃抛光中对抛光粉的要求也非常高，以下总结了光学玻璃抛光粉的基本要求。

- (1) 微粉粒度精细、均匀一致，邯郸石英，在允许的范围之内。
- (2) 有较高的纯度，不含机械其他杂质。
- (3) 有非常好的分散性，以确保在加工过程的、均匀，可适当添加分散剂提高悬浮率。
- (4) 微粉粒需要有一定的晶格形态，破碎时形成锐利的棱角，以提高抛光效率。
- (5) 有适当的密度和硬度，与水能有很好的浸润性及悬浮性，抛光粉需要与水混合。

粒度越大的抛光粉，磨削力越大，越适合于较硬的材料，要注意的是，所有的抛光粉的颗粒度都有一个分布问题，平均粒径或中位径D50的大小只决定了抛光速度的快慢，而很大粒径Dmax决定了抛光精度的高低。因此，要得到要求，必须控制抛光粉的很大颗粒。

JGS1光学石英-昆山诺立光学石英-邯郸石英由昆山诺立光学有限公司提供。昆山诺立光学有限公司是一家从事“光学石英玻璃镜片，各种窗口片，棱镜，透镜等光学元件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“诺立”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使诺立光学在建筑玻璃中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！