

轧钢孔型设计 鞍山孔型设计 苏州阿尔太机械

产品名称	轧钢孔型设计 鞍山孔型设计 苏州阿尔太机械
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

导卫装置在线材生产中的作用和优势介绍

导卫装置也就是在型材轧制过程中引导轧件按所需的状态进去孔型，以保证轧件实现原定的变形的装置。导卫在目前发挥着无可替代的作用，每架轧机入口和出口都有导卫，入口导卫作用是导入钢坯以正确角度咬入轧机，防止打滑。了解导卫的人们一定很少，小编的全1面介绍希望你能更多了解导卫轧钢产品，今天就让大家知道其在线材生产中的作用和优势。

优点：

- 1、可以去除氧化铁皮
- 2、可以使轧件表面更光滑
- 3、可以增加轧件表面强度
- 4、使轧钢过程更安全、更稳定

一般地说，导卫分滚动导卫和滑动导卫，滚动导卫更加稳定，并且可以很方便的调整导辊间的距离，但造价较高，而滑动导卫造价较低，但稳定性没有滚动导卫好，且不易调整。

导卫在线材生产中的作用：

- (1) 正确的将轧件导入轧辊孔型；
- (2) 保证轧件在孔型中稳定的变形，并得到所要求的几何形状和尺寸；

(3) 顺利地将轧件由孔型中导出，防止缠辊。

(4) 控制或强制轧件扭转或弯曲变形，按一定的方向运动。

(5) 轧制任何断面形状的型钢，几乎在所有轧辊的进口和出口都要使用导卫装置。其作用是使轧件能按照所需的状态进出孔型，保证轧件按即定的变形条件进行轧制。尽管孔型设计合理，多线切分孔型设计，如果导卫装置的设计或使用不当，也不能轧出合格的产品，并可能造成刮切轧件、挤钢、缠辊，甚至造成断辊或严重的设备事故和人身事故。

粗轧轧制速度低，来料断面大，成品孔型设计，对导卫冲击较大，采用简单滑动导卫。而中、精轧机一般采用带导卫盒滑动导卫，调整方便。滚动导卫对轧件摩擦小、夹持作用强，鞍山孔型设计，保证对轧件导向作用外，还可以有效避免倒钢。切分轧制四轮滚动导卫对轧件则具有一定矫直作用。方便调整，滚动导卫内部设计有专门调整机构，以调节导轮中心距，轧钢孔型设计，使导轮能够准确夹持轧件。同时为保证滚动导卫能够较长时间正常运行，对导轮轴承润滑以及导轮、夹板冷却要求非常严格。

滚动导卫由20几个部件组成，其在生产线上使用环境十分恶劣，因此导卫的定期整体拆装

维护十分关键。在维护中应严格控制：(1)导辊、轴承及导板的磨损状况：

(2)导卫臂、中间轴出现裂纹、变形、磨损、断裂等状况；

(3)紧固件、调整装置的锈蚀、脱扣、松动、调整不灵活等状况；

(4)油 / 气润滑系统和水冷系统的畅通问题。

轧钢孔型设计-鞍山孔型设计-苏州阿尔太机械 由苏州阿尔太机械有限责任有限公司提供。苏州阿尔太机械有限责任有限公司是从事“轧钢厂棒材线,高线各种产品规格的成熟的孔型系统”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：沙新生。