

揭阳木工cnc雕刻机 卓创欢迎您 木工cnc雕刻机大概多少钱

产品名称	揭阳木工cnc雕刻机 卓创欢迎您 木工cnc雕刻机大概多少钱
公司名称	广州卓创机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区珠吉路61号科珠商务
联系电话	15918847672 15918847672

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州卓创机电设备有限公司

加工木门表面装饰花纹图案

检查机床并清理机床工作台面，在机床上正确装夹木门，安装刀具，设置待加工工件的原点。根据事先设计并编辑好的加工程序进行自动加工，加工时要注意雕刻的尺寸与设计尺寸是否正确，因为工件原点的设置是目测的，加工出的产品与设计尺寸会有一定的误差。要注意根据木门材料设置加工时的机床主轴转速和进给速度，以免加工出的产品不能保证精度及表面粗糙度。这种木门表面加工的线形装饰图案一般采用刀具为 6mm的圆底刀，雕刻深度以3mm为宜。机床的参数设置为：主轴转速20000r/min，进给速度取机床设定值的20%~30%为宜。

广州卓创机电设备有限公司自2004年成立以来，致力于CNC电脑数控雕刻切割设备、数控加工中心、光纤激光设备、广告标识设备、木工家具设备、模具模型工业设备、激光镭射雕刻切割设备、激光焊接设备、数控折弯设备等各类机电数控产品的研发、生产、销售及售后服务，是国内大型、的CNC机电数控设备供应商。

公司注重以人为本及诚信合作，切身从用户的利益出发，将我们合适的产品，木工cnc雕刻机什么牌子好用，的服务，替客户创造更大的效益。“卓创产品，品质”是我们卓创人奋斗的目标，我们坚信，品质，服务，定能创造你我共同的辉煌！

1，的控制系统不同。比如：麦迪克拥有自己的嵌入式控制系统，性能稳定，适合工业现场使用；具有支持G代码，以太网DNC联机，木工cnc雕刻机大概多少钱，多个原点设定，实时调整切刻速度，断电后再续等功能。

2，木工cnc雕刻机代理商，关键的主轴不同。控制系统好比人的大脑，而主轴就像是人的手脚。手脚有力灵活，做各种活都是有品质、有效率。

3，各种软件不同。比如：麦迪克DNC软件：通过手提控制器连接电脑与CNC的联机软件，揭阳木工cnc雕刻机，可同时控制16台CNC。生产记录软件：生成日、周、月、年报表，工作记录、工时、效率操作过程。工作预览软件：所见即所得。开放式系统：可与的CAD/CAM等设计软件相连，直接读取M&G代码和HPGL格式。

数控机床雕刻机铣橱柜台面的方式1，设定版面开启精雕——设定版面规格（用卷尺测量下橱柜台面灰黑色PVC板得规格）2，定起点点击【选择项】——【界定起点】——点击版面的左下方——明确——鼠标右键撤销界定起点指令3，做图点击【图型】——【矩形框】——随便画一个矩形框——鼠标右键此矩形框——改动图型主要参数——将宽和高设定与版面一样的规格——点击【改动】——点击右边菜单栏的两端对齐菜单栏——水平居中和垂直垂直居中使图型与版面重叠4，做路径选定图型——点击【2D】——选择阴刻，雕刻深层（向下铣多深就设定多深），数控刀片赔偿撤销，雕刻方法选择水准铣底，点击数控刀片库选择{将随即派送的清底刀（总宽w1为20高宽比h1为10）加上上并选择}，撤销二次生产加工方法——【明确】5，储存雕刻路径选定做好的路径——点击【储存雕刻路径】——点击【搜索】寻找要保留的部位，文件属性选择第二种（*.nc）取名后点击【储存】——抬上间距一般设定5-10——点击【确定】6：将做好的路径导进新代操纵运用就可以数控机床雕刻机铣服务平台面是比较简单易操控的，仅仅许多顾客平常不需要而不去关心。有兴趣的用户还可以依据铣服务平台面的流程去铣产品工件，在雕刻前把产品工件清除铣平将能更迅速的提升雕刻和雕刻品质。

揭阳木工cnc雕刻机-卓创欢迎您-木工cnc雕刻机大概多少钱由广州卓创机电设备有限公司提供。广州卓创机电设备有限公司是从事“CNC电脑数控雕刻切割设备、数控加工中心、光纤激光设备、”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：曾经理

。