

腾宏机械科技公司 双热后踵定型机厂家 舟山双热后踵定型机

产品名称	腾宏机械科技公司 双热后踵定型机厂家 舟山双热后踵定型机
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

产品详情

新型的主要目的是提供一种鞋头定型机，该鞋头定型机可以防止鞋面表面形成各种磨擦的刮痕损伤，可大大提高产品的品质，及降低不良率，双冷双热后踵定型机，达到整个鞋头拉撑开的定型作业上生产效率符合经济效益性。

为实现上述目的，本实用新型采取以下设计方案一种鞋头定型机，双热后踵定型机厂家，是在定型机机台上装设有一鞋头模座及一将鞋面拉撑开定型于鞋头模座的挤压座所构成；该鞋头模座由一支撑座及一鞋头模所组成，该鞋头模座通过支撑座来装设于机台上，并使该支撑座上端所装设的鞋头模恰同高位于机台上所安装挤压座的缓冲座内，在该挤压座下、且位于机台内设有以带动成型座上、下移动的上、下油缸，该上、下油缸的作动杆各接一连接片，并与位于该两连接片两侧的一对导杆连接，

一种鞋头定型机，主要是在成型座的后端设有油压缸，其作动杆与成型模连接。皮鞋鞋头定型机在于:通过该外壳单元以两个相互对合且能卸除地设置于该压模本体外侧的金属壳件的构件组合，不仅组装容易，且拆卸也容易而便于位于其内的各组件维修更换。该鞋头定型机A将规格大小不一的鞋面进行拉撑开的定型作业时，于机台上亦需设置相配合规格大小的鞋模榫头C来供鞋面B进行拉撑开的定型作业，欲于鞋模榫头C安装于支撑座H上时，双热后踵定型机价格，发生高度位置太高或太低的情形发生，定型机是用于工业制造定型用的机器，定型机按种类可分为鞋面定型机、袜子定型机、面料定型机。

加热管上设置有螺旋环，可以增加与水箱中的水的接触面积，加快热传递的速度。

双热后踵定型机水箱上表面设置有通气孔，可以使水箱内部的高温水蒸气迅速排到烘房。

烘房内部设置有玻璃纤维隔热层，防火、阻燃、防水、耐老化、耐气候性，具有导热系数低、吸音效果

好，可以防止烘房内的热量迅速散失，影响定型效果。

烘房设置有加水口，所述加水口与水箱为一体式设置，舟山双热后踵定型机，可以方便使用者及时加水，以免影响使用效果，而加水口与水箱为一体式设置可以防止水长期流入到烘房内部，使烘房内部被水腐蚀。

腾宏机械科技公司-双热后踵定型机厂家-舟山双热后踵定型机由广东腾宏机械科技有限公司提供。广东腾宏机械科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的制鞋及鞋修理设备等行业积累了大批忠诚的客户。腾宏机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！