

工业电子元件焊线机 广州电子元件焊线机 蓝斯自动化技术成熟

产品名称	工业电子元件焊线机 广州电子元件焊线机 蓝斯自动化技术成熟
公司名称	东莞市蓝斯自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道高地路7号101室
联系电话	13556706880 13556706880

产品详情

常见继电器类型

电子元件焊线机，电阻焊机，不需要锡丝，于人工的8-10倍。

1、过电流继电器

过电流继电器，简称CO，是从电流超过其设定值而动作的继电器，可做系统线路及过载的保护用，常用的是感应型过电流继电器，是利用电磁铁与铝或铜制的旋转盘相对，依靠电磁感应原理使旋转圆盘转动，以达到保护作用。

动作原理：

感应型过电流继电器是利用电流互感器二次侧电流，在继电器内产生磁场，以促使圆盘转动，但流过的电流必须大于电流标置板的电流值才能转动。

2、过电压继电器

过电压继电器，简称OV，它的主要用途在于当系统的异常电压上升至120%额定值以上时，过电压继电器动作而使断路器跳脱保护电力设备免遭损坏，感应式过电压继电器的构造及动作原理和过电流继电器相似，只有主线圈不同。

3、欠电压继电器

欠电压继电器，简称UV，其构造与过电压继电器相同，所不同的是内部触头及当外加电压时转盘会立即

转动。

4、接地过电压继电器

接地过电压继电器，简称OVG，或称接地报警继电器简称GR，其构造与过电压继电器相同，使用与三相三线非接地系统，接于开口三角形接地的接地互感器上，用以检知零相电压。

5、接地过电流继电器

接地过电流继电器，简称GCR，是一种高压线路接地保护继电器。

欢迎致电蓝斯自动化咨询电子元件焊线机，喇叭焊线机，让你产量飞一般的感觉。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市蓝斯自动化设备有限公司

电子元件焊线机

固态继电器是一种两个接线端为输入端，另两个接线端为输出端的四端器件，中间采用隔离器件实现输入输出的电隔离。

固态继电器按负载电源类型可分为交流型和直流型。按开关型式可分为常开型和常闭型。按隔离型式可分为混合型、变压器隔离型和光电隔离型，以光电隔离型为首。

蓝斯自动化一直坚持做焊接设备（电子元件焊线机），各种焊接产品，自动化方案，为客户通过优良的设备，请致电蓝斯自动化。

电子元件焊线机基本步骤

要做到每一个焊点不但均匀美观且有良好的电气性能和机械强度，还不是一朝一夕就能掌握好，一个从事电子技术工作的人员，尤其是初学者，必须认真学习有关焊接的理论知识，掌握焊接技术要领，并能熟练地进行焊接操作，这样才能保证焊接质量，提高工作效率

电子元件焊线机基本步骤： 右手持电烙铁。左手用尖嘴钳或镊子夹持元件或导线。焊接前，电烙铁要充分预热。烙铁头刃面上要吃锡，即带上一定量焊锡。 将烙铁头刃面紧贴在焊点处，将被焊表面加热到焊锡熔化的温度。电烙铁与水平面大约成60 角，以便于熔化的锡从烙铁头到焊点上，将焊锡熔化并填充到被焊的金属表面。烙铁头在焊点处停留的时间控制在2~3秒钟。 在焊点上的锡料及流韧性恰当时抬起烙铁头。左手仍持元件不动。待焊点处的锡冷却凝固后，才可松开左手。

用镊子转动引线，确认不松动，然后可用偏口钳剪去多余的引线。东莞市蓝斯自动化设备有限公司，成立于2018年，是一家专门为客户提供一条龙自动化项目交钥匙工程服务的公司，主营产品有：继电器端子电子元件焊线机，镜片自动上下料清洗机等，公司历经几年的耕耘，以人为本、持续创新、以客户至上的经营理念，已在各行业自动化方面取得了很好的效果，备受广大客户好评青睐！